

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Компания Hannecard предлагает своим клиентам широкий спектр технического обслуживания. Поэтому мы уверены, что ваши валы будут работать в наилучших условиях. Если состояние валов хорошее, то затраты на обслуживание будут меньше и сократится время простоя оборудования.

### ОБЩЕЕ



Из-за улучшения качества покрытия валы находятся под большим давлением более длительные сроки, но подвижные части изнашиваются быстрее.

Срок службы покрытия в значительной степени зависит от того, каким образом валы вращаются. Hannecard предлагает свои услуги по проверке валов до восстановления покрытия. При необходимости Hannecard проводит немедленный ремонт или балансировку ваших валов.

### КОНТРОЛЬ



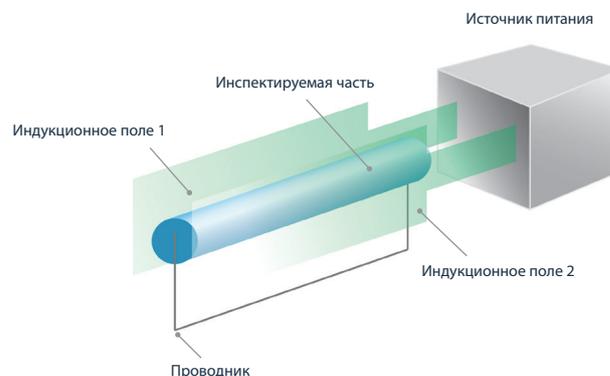
Hannecard предлагает 3 метода проверки:

- Магнитоскопический контроль
- Проверка торцов валов и камеры подшипников
- Проверка статического или динамического дисбаланса

### Магнитоскопический контроль

Это общая безопасная проверка.

Инспектируемая часть подвергается сильному воздействию магнитного поля. Данный метод позволяет выявить как внешние, так и внутренние повреждения.



## Проверка торцов валов и камер подшипников

Цапфы и муфты имеют большое значение для движения и вращения валов. Hannecard предлагает проверку следующего:

- Точности габаритов
- Геометрии
- Поверхности, износа и повреждения



## Контроль балансировки

Дисбаланс вала может стать причиной быстрого износа покрытия. Это также оказывает негативное влияние на срок службы цапф и торцов валов. Дисбаланс может стать причиной снижения качества на производственной линии.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### Ремонт трещин, торцов валов и посадочных мест

Если при осмотре вала были выявлены разломы или износ торцов валов, в Hannecard проведут необходимый ремонт или предложат заменить вал на новый.



### Балансировка

Масса считается сбалансированной, когда она вращается вокруг неподвижной оси, а также, если центр тяжести лежит на оси вращения, при этом ось вращения является основной осью вала.

Статическая балансировка заключается в размещении центра тяжести на оси вращения. При динамической балансировке ось вращения располагается в центре главного вала.

В Hannecard представлены оба метода. В общем, статическая балансировка рекомендуется для цилиндров, вращающихся с ограниченной скоростью, а для цилиндров с высокой скоростью вращения больше подходит динамическая балансировка.

Hannecard предлагает динамический тип балансировки G6.3, а при необходимости более высокого класса G2.5 или G1.

### ДОКУМЕНТЫ ПО ТЕМЕ

- Техническая информация - 'Определение твердости'
- Техническая информация - 'Геометрические и допустимые значения'
- Техническая информация - 'Процесс покрытия валов'
- Техническая информация - 'Финишная обработка'
- Техническая информация - 'Руководство по выбору'
- Техническая информация - 'Характеристики поверхности'
- Техническая информация - 'Транспорт и Упаковка'

### НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами или посетите наш сайт: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)

## ДРУГИЕ ВИДЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Поставка новых валов (сталь, алюминий, композитные материалы)
- Поставка подшипников, уплотнителей и прочих компонентов
- Сборка (разборка) муфт, подшипников и гнезд подшипников
- Техническое обслуживание и смазка подшипников и гнезд подшипников
- Покраска и защита
- Маркировка и упаковка