

MECHANISCHE DIENSTEN

Hannecard biedt haar klanten een waaier aan mechanische diensten aan. Zo zorgen wij ervoor dat uw rollen in de best mogelijke omstandigheden draaien. Een rol in topvorm maakt dat machines minder snel moeten worden stilgelegd voor onderhoudswerken.



ALGEMEEN

Dankzij de verbeterde kwaliteit van bekledingen staan rollen voor steeds langere periodes onder toenemende druk. Bewegende onderdelen slijten sneller.

De levensduur van een bekleding is sterk gerelateerd aan de manier waarop de rollen roteren. Hannecard biedt u haar diensten aan voor het uitvoeren van de controle van uw rollen alvorens deze worden herbekleed. Wanneer nodig zorgt Hannecard onmiddellijk voor de reparatie of uitbalanceren van uw rollen en walsen.

CONTROLE

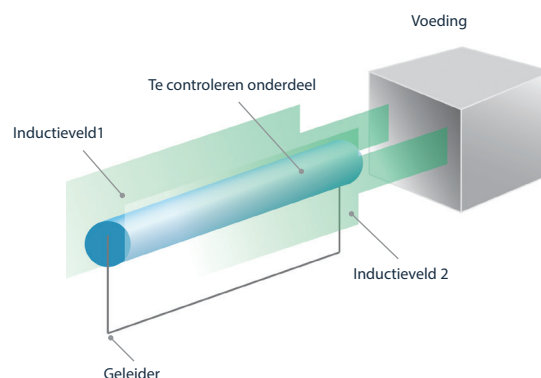
Hannecard voert 3 types van controle uit:

- Magnetoscopische controle
- Controle van de asuiteinden en lagerkamers
- Controle van statische en/of dynamische onbalans

Magnetoscopische controle

Dit is een algemene, niet-destructieve test.

Het te controleren onderdeel wordt onderworpen aan een sterk magnetisch veld. Hierdoor komen zowel oppervlakte- als interne foutjes aan het licht.



Controle van de asuiteinden en de lagerzittingen

Lagers en koppelingen belpalen de aandrijving en de rotatie van de rol. Hannecard controleert de volgende parameters :

- Afmetingen, dimensionele precisie
- Geometrie
- Oppervlak en schade



Balanscontrole

Een ongebalanceerde rol zorgt ervoor dat een bekleding sneller zal slijten. Daarenboven heeft dit een negatieve invloed op de levensduur van de lagers en asuiteinden. Ook kan onbalans aanleiding geven tot kwaliteitsproblemen.



MECHANISCHE DIENSTEN

Herstelling van schade op astappen en lagerzittingen

Wanneer bij nazicht van de rollen schade of slijtage van de astappen worden vastgesteld, zal Hannecard de nodige herstellingen uitvoeren of u adviseren de rol te vernieuwen.



Uitbalanceren

Een massa wordt beschouwd als uitgebalanceerd wanneer deze rond een vaste as draait en enkel wanneer het zwaartepunt op de rotatie-as ligt waarbij deze de hoofdas van de rol is.

Statisch uitbalanceren bestaat erin het centrum van de zwaartekracht op de rotatie-as te plaatsen. Dynamisch balanceren is het plaatsen van de rotatie-as in het middelpunt van de hoofdas.

Hannecard kan beide methodes uitvoeren. Algemeen genomen wordt statische uitbalancering toegepast op rollen die aan een beperkte snelheid draaien. Voor rollen en walsen die roteren aan een hoge snelheid is het beter om dynamische uitbalancering uit te voeren.

Hannecard stelt een dynamische uitbalancering type G6.3 voor, of wanneer nodig een hogere klasse G2.5 of G1.

OVERIGE MECHANISCHE DIENSTEN

- Leveren van nieuwe cilinders (staal, aluminium, composietmaterialen)
- Leveren van lagers, dichtingen en andere onderdelen
- (De)montage van lagers, lagerhuizen en koppelingen
- Onderhoud en smeren van lagers en lagerhuizen
- Verven en beschermen
- Identificatie en verpakking

MEER WETEN?

Indien u meer informatie wenst, gelieve contact op te nemen met uw Hannecard partner of bezoek onze website: www.hannecard.com