



Système déposé

EU : PCT EP2005/010302

US : 8,075,465.B2

HandyCoat™

UNE NOUVELLE ÈRE SE PROFILE POUR L'ENDUCTION DE VOS BOÎTES-BOISSONS

Découvrez le HandyCoat® de Hannecard et comment changer vos roues d'enduction de façon rapide, aisée et sans risques!

POIDS DES HANDYSLEEVES

Type BC Ø 616/24"

Type boîte	Three Pin	HandyCoat
33 cl	23 kg	8 kg
50 cl	28 kg	13 kg

Type OV Ø 445/17,5"

Type boîte	Three Pin	HandyCoat
33 cl	19 kg	6 kg
50 cl	23 kg	9 kg

Comparaison poids de changement -
Système HandyCoat vs. Système Three Pin

Le concept

HandyCoat® est le terme générique faisant référence à la solution novatrice mise au point par la société Hannecard pour le 'base coater' (la couche de fond appliquée sur les boîtes-boissons en acier) et le 'overvarnish coater' (la couche de finition apposée sur l'impression). Cette solution est une alternative aux systèmes d'enduction actuels qui se justifie à la fois du point de vue technique et du point de vue économique. L'astuce qui donne à **HandyCoat®** tous ses avantages a consisté à séparer le garnissage de la roue d'enduction.

Le revêtement souple est coulé sur une « sleeve » (gaine ou manchon) en fibre de verre, **HandySleeve®**, qui peut être facilement montée et démontée du corps de la roue d'enduction **HandyBase®**.

Par conception, le contact sans jeu ni vibration des 2 éléments est assuré, ainsi la qualité de l'enduction est garantie.

Accélérez les changements et gagnez un temps précieux

Accélérez les changements de garnissage et réduisez ainsi le temps d'immobilisation de la machine: le système **HandyCoat** permet

à un seul opérateur de remplacer la roue d'enduction en cinq minutes maximum alors qu'avec le système traditionnel, il faut jusqu'à trente minutes à deux opérateurs pour remplacer la roue encombrante.

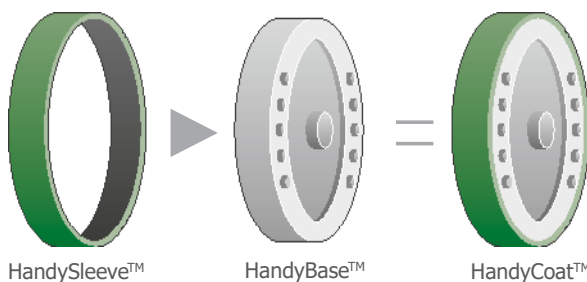
La roue n'ayant pas été démontée, son réglage initial est inchangé. Ainsi lors du remplacement d'une **HandySleeve** il n'y a aucun réglage à prévoir. Le redémarrage est possible en minimisant la perte en boîtes de boissons.

Ces gaines sont des systèmes prêts à l'usage disponibles en stock, seuls les délais d'expédition sont donc à prendre en compte.

Réduisez les coûts

La solution **HandyCoat** vous offre également de nombreuses possibilités de diminuer les coûts. Généralement, un capital considérable se retrouve immobilisé dans un gigantesque assortiment de corps métalliques de rechange en prévision des cycles de regarnissage. Grâce à l'utilisation de gaines revêtues, ce même capital peut être consacré à d'autres fins.

Une deuxième façon d'épargner de l'argent,



REVÊTEMENT RECOMMANDÉ

pour les base coaters et les overvarnish wheels

MONKAL

Caractéristiques techniques

- **Dureté:** 40-60 shore A
- **Couleur:** Beige
- **Épaisseur:** 15 à 30 mm

Caractéristiques clés

- Très bonne résistance aux peintures et vernis
- Très bonne résistance aux solvants de nettoyage
- Revêtement parfait grâce à son apparence soyeuse après rectification et haute énergie de surface
- Rectifications multiples possibles
- Très bonne mouillabilité

c'est de réduire les coûts de maintenance.

Les arbres de rotation ne devant pas être dévissés lors de chaque opération de rectification ou de regarnissage, vous pouvez considérablement en réduire l'usure et les faire ainsi bénéficier d'une durée de service plus longue. En d'autres termes, si vous désirez restreindre vos frais de maintenance, optez pour HandyCoat !

Dans le cas d'unités de fabrication à l'étranger, l'utilisation du système HandyCoat permet d'éviter les opérations d'exportation puis de réimportation des axes à regarnir. Le gain en procédures douanières est notable et le risque d'arrêt de production supprimé.

Enfin, la plupart des lignes d'enduction sont équipées d'un mécanisme d'enduction changeable, ce qui permet de rectifier le revêtement.

Améliorez votre ergonomie

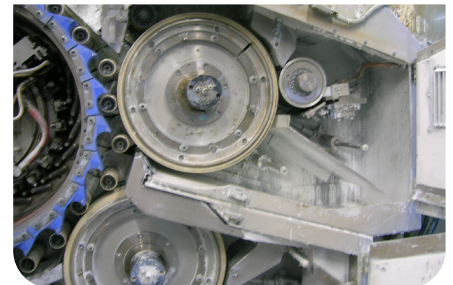
Grâce au poids réduit à manipuler durant les changements, vous pouvez considérablement diminuer le risque de blessures des opérateurs et limiter l'absentéisme au travail. Par exemple, le poids pour le changement de garnissage d'une roue d'enduction pour une boîte-boisson de 33cl est réduit et passe de 23 kilogrammes (pour un équipement « Three Pin ») à 8 kilos pour un **HandySleeve**.

Type de revêtement

Habituellement, la nature du revêtement de la gaine est choisie en fonction du type d'enduction à appliquer. Hannecard vous propose des revêtements aussi bien en polyuréthane qu'en caoutchouc qui conviennent à tout type d'application.

Pour les roues d'enduction du "base coating" et du "overvarnishing", nous recommandons vivement la qualité **Monkal**. **Monkal**® est une qualité de revêtement unique tout particulièrement conçue pour les applications peinture et vernis. La formule chimique de ce polyuréthane garantit une très bonne résistance aux peintures et vernis et fait en sorte que les caractéristiques de performance du garnissage demeurent constantes tout au long de sa durée de vie.

Votre contact chez Hannecard se fera un plaisir de vous conseiller la solution correspondante à votre application!



LES AVANTAGES DU SYSTÈME HANDYCOAT®

• Réduction de temps perdu

- Changements de garnissages rapides : En 5 minutes 1 seul opérateur peut remplacer le revêtement, la roue ou la couronne: 6 fois plus rapide qu'un changement standard.
- Pas de réglage de la roue ou la couronne après le changement. Cela signifie une diminution de la perte en boîtes de boissons lors du redémarrage !

• Réduction des coûts

- Réduction du temps d'immobilisation de la machine
- Coûts de maintenance limités et pas d'usure du spindle.
- Appliqué dans une nouvelle ligne: investissement très faible.
- Pas de frais de transport, puisque les roues ou couronnes ne doivent être retourner pour regarnissage.

• Durée de vie des garnissages améliorée, suite aux conditions de fonctionnement plus précises.

• Ergonomie améliorée : jusqu'à 400% de réduction de poids des charges lourdes à manipuler par les opérateurs, menant à une diminution du risque de blessures.

• Période de remboursement de 6 à 18 mois, selon le coucheuse/décorateur et le type de canette.

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com