



# GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL

## LE PRÉTRAITEMENT ET LE DÉGRAISSAGE

Pour une performance maximale et une durée de vie exceptionnelle.

### LES CONTRAINTES

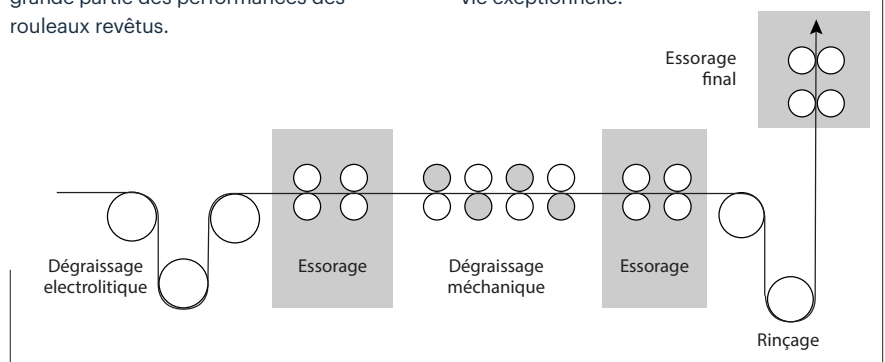
- Produits à base de Hydroxyde de sodium (NaOH), Hydroxyde de potassium (KOH) ou Orthosilicates
- Additifs tensio-actifs
- Dans le domaine de l'aluminium, parfois dégraissage acide (acide sulfurique, acide phosphorique)
- Produits anti-mousse
- Eau déminéralisée
- Température 50 – 95 °C
- Vitesse de ligne jusque 900 m/min
- Bords de rives coupants et parfois ondulés

La plupart des lignes de transformation et de revêtement de tôles acier et aluminium est équipée d'une installation de dégraissage afin d'enlever l'huile de protection et de préparer la bande pour sa transformation.

La réussite de ce traitement dépend en grande partie des performances des rouleaux revêtus.

Les élastomères doivent résister à des contraintes chimiques et mécaniques bien particulières.

Le groupe Hannecard a mis au point des gammes de revêtements qui vous assurent une performance maximale et une durée de vie exceptionnelle.



### LES SOLUTIONS

- Résistance maximale à la coupure et à l'abrasion
- Stabilité chimique absolue aux dégraissants et à l'huile
- Résiste à des températures élevées prolongées
- Excellent comportement de surface, d'essorage et d'entraînement
- Finitions spéciales pour meilleur entraînement
- Définition du profil (*bombé*) idéal
- Technologie de sous-couche et de protection intégrale **PRINTAM**<sup>®</sup>
- Maintenance mécanique et remise en état des rouleaux

Type	Solutions	Caractéristiques
<b>Standard</b>	<b>MetalClean-S</b> Noir - Caoutchouc 65 & 75 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellent comportement d'essorage, même à faible pression</li> <li>• Haute résistance à l'abrasion et à la coupure</li> <li>• Niveau de prix intéressant</li> <li>• Qualité universelle, mais recommandée surtout pour le dégraissage alcalin</li> <li>• Convient pour les rouleaux essoreurs, contre-brosse et immergés</li> </ul>
	<b>MetalClean-XP</b> Noir - Caoutchouc 75 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilité chimique améliorée</li> <li>• Résistance à la température améliorée</li> <li>• Résistance exceptionnelle à l'abrasion</li> <li>• Convient au dégraissage alcalin et acide</li> <li>• Recommandé pour les rouleaux essoreurs</li> </ul>
<b>Haute performance</b>	<b>MetalSqueeze-XP</b> Noir - Caoutchouc 60-65-70-75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilité chimique améliorée</li> <li>• Excellent comportement d'essorage, même à faible pression</li> <li>• Résistance exceptionnelle à l'abrasion</li> <li>• Qualité universelle pour le décapage alcalin et acide</li> <li>• Convient pour les rouleaux essoreurs, contre-brosse et immergés</li> </ul>
	<b>Hannelyse</b> <sup>®</sup> Marron - Polyuréthane 75 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance exceptionnelle à l'abrasion et à la coupure</li> <li>• Comportement dynamique amélioré</li> <li>• Recommandé seulement pour l'essorage</li> <li>• Convient au dégraissage alcalin et au rinçage à l'eau déminéralisée</li> </ul>
<b>Spéciale</b>	<b>Everlast</b> Marron - Polyuréthane 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parfaitement résistant bains acides ou alcalins jusqu'à 85°C</li> <li>• Stabilité chimique unique, pas de variation des propriétés dynamiques dues aux attaques chimique</li> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion et à la coupure</li> <li>• Recommandé pour les opérations de nettoyage à base d'acide (aluminium et non-ferreux)</li> </ul>

\* Recommandé avec sous-couche PRINTAM



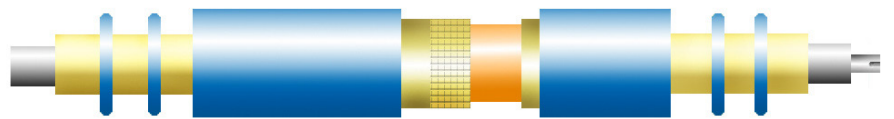
## PRINTAM® : PROTECTION LONGUE DURÉE

La technologie Printam® (Protection INTégrale de l'Axe Métallique) est basée sur la combinaison de résines entièrement résistantes aux acides et des renforts synthétiques. Elle remplace les couches de protection « classiques » en ébonite et elle offre une résistance quasi complète aux coupures incidentelles par la bande à travers du revêtement. Ainsi, elle rend impossible la pénétration de liquides agressifs et la corrosion de la virole métallique.

Les sous-couches Printam® rendent possible l'utilisation des revêtement performants à base de polyuréthane, sans risque de décollement. En effet, le Printam® offre une barrière contre la pénétration de vapeur à travers du PU et évite ainsi le décollement.

### LES AVANTAGES DE PRINTAM®

- Résistant à tous les produits de dégraissage, même à haute température
- Résistant aux coupures et évite donc la corrosion du rouleau
- Protection de très longue durée
- Accepte 10 regarnissages
- Réparable
- Réduit le cout du regarnissage
- Evite l'affaiblissement des embouts
- Adhérence parfaite assurée avec tous nos revêtements caoutchouc et PU
- Evite le décollement du polyuréthane, même à haute température



### DOCUMENTS CONNEXES

- Solutions - '**Acier, Acier inoxydable, aluminium et non-ferreux en bandes**'
- Solutions - '**Décapage d'acier inoxydable**'
- Solutions - '**Décapage des tôles noires**'
- Solutions - '**Prétraitement et Dégraissage**'
- Solutions - '**Enduction, peinture et chemcoating**'
- Solutions - '**Gestion des efforts mécaniques**'
- Information de produit - '**Printam**'

### OPTIMISATION DE L'ESSORAGE

Un fonctionnement optimal des rouleaux essoreurs ne dépend pas seulement du choix de la matière. Hannecard vous aide à optimiser tous les paramètres afin d'arriver à une performance maximale:

- Analyse des modes de défaillance et du profil d'usure après fonctionnement
- Analyse du « nip » de pression entre les rouleaux
- Optimisation du profil (cylindrique, bombage parabolique ou bitronconique)
- Réalignement des rouleaux
- Solutions adaptées aux rouleaux entraînés, partiellement entraînés et libres
- Eviter les effets de glissement et d'aquaplaning
- Optimisation de la dureté, de l'épaisseur et des possibilités de rectification
- Optimisation des pressions de travail
- Amélioration du concept des rouleaux : poids, inertie, rigidité, portées renforcées, équilibrage dynamique, remise en état, choix des matériaux etc.

### EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)