



ROLBEKLEDING VOOR DE METAALINDUSTRIE

BEITSEN VAN KOOLSTOFSTAALBAND

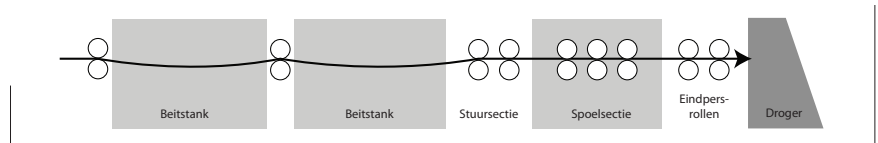
Oplossingen voor een maximaal resultaat en een uitzonderlijke levensduur

UW VEREISTEN

- Producten op basis van zoutzuur (HCl 18 – 33 %), zwavelzuur (H₂SO₄) of andere
- Gedemineraliseerd water
- Temperatuur tussen 40 en 85 °C
- Lijnsnelheid tot 400 m/min
- Onregelmatige en/of sterk snijdende plaatranden

Eenmaal de staalband werd warmgewalst, is het noodzakelijk om de oxidelaag te verwijderen alvorens men tot het volgende proces, het koudwalsen, kan overgaan. Het beitsen met zuren is als dusdanig een kritisch proces met een belangrijke invloed op de kwaliteit van het eindproduct. Het resultaat van het beitsen hangt in

sterke mate af van de werking van beklede rollen. De elastomeren die hierbij worden ingezet moeten aan bepaalde chemische en fysieke vereisten beantwoorden. De Hannecard groep heeft een ruim aanbod aan rubber- zowel als polyurethaanbekledingen waarmee een maximaal resultaat en een uitzonderlijke standtijd bereikt kan worden.



ONZE OPLOSSINGEN

- Maximale weerstand tegen insnijding en slijtage
- Hoge chemische stabiliteit
- Weerstand tegen aangehouden hoge temperatuur
- Voortreffelijk oppervlakgedrag, optimaal afpersen en sturen
- Bepaling van de juiste oppervlakkvorm of bollering
- PRINTAM onderlaag- en beschermingstechnologie
- Mechanisch

Type	Applicatie	Eigenschappen
Standaard Rubber	MetalSqueeze-S Zwart 60, 70 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende afperseigenschappen, zelfs bij lage druk • Kostengunstig • Geschikt voor alle posities maar het meest aanbevolen voor de stuur-, spoel- en eindperssectie
Hoogwaardige rubber	MetalSqueeze-XP Zwart 60, 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende afperseigenschappen, zelfs bij lage druk • Verbeterde weerstand tegen insnijding en slijtage • Uitstekende weerstand tegen zuren en hoge temperaturen • Geschikte voor alle posities
	ClearSqueeze-XPE* Blauw 60, 70, 80 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Helderde kleur • Uitstekende afperseigenschappen, zelfs bij lage druk • Verbeterde weerstand tegen insnijding en slijtage • Uitstekende weerstand tegen zuren en hoge temperaturen • Geschikte voor alle posities
	SmartSqueeze Groen/Grijs 60, 70 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bestand tegen het afpersen met hoge druk • Voortreffelijke weerstand tegen insnijding en slijtage • Geschikt voor alle posities
Polyurethaan	Hannelyse** Bruin 75 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Opmerkelijke weerstand tegen inscheuren, insnijding en slijtage • Verbeterd dynamisch gedrag • Enkel aanbevolen voor de eindperssectie
	Everlast Bruin 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Opmerkelijke weerstand tegen alle zure oplossingen tot 80 °C • Verbeterd dynamisch gedrag • Geschikt voor alle posities

* Nieuwe generatie Hannecard ECO-kwaliteit

** Aanbevolen met speciale PRINTAM® onderlaag



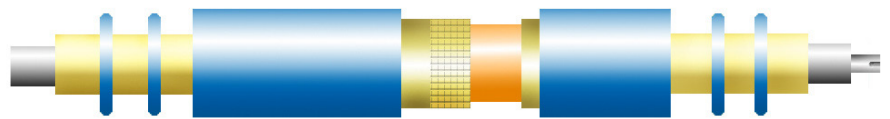
PRINTAM® : LANGDURIGE BESCHERMING

De Printam® technologie is gestoeld op de combinatie van chemisch bestendige harsen en versterkende vezels. Ze vervangt de traditionele onderlagen uit eboniet (harde rubber) en biedt een bijna volmaakte bescherming tegen incidentele plaatsneden doorheen de bekleding. Zodoende wordt vermeden dat corrosieve producten kunnen binnendringen en de stalen kern aantasten.

Een Printam onderlaag maakt het mogelijk om hoogwaardige polyurethaanbekledingen in te zetten zonder risico op hechtingsproblemen. Zo vormt PRINTAM inderdaad een ondoordringbare barrière tegen de binnendringende waterdamp, waardoor corrosie van het metaal onder de hechtlaag wordt vermeden. En dat is maar één van de vele voordelen.

DE VOORDELEN VAN PRINTAM®

- Bestand tegen alle ontvettingsmedia, zelfs bij hoge temperatuur
- Bestand tegen plaatsneden, zodat binnendringend zuur de stalen kern niet kan aantasten
- Lange levensduur
- Kan tot tien maal herbekleed worden
- Herstelbaar
- Verlaagt de kost voor herbekleding
- Verhindert kwaliteitsverlies op de asuiteinden
- Hoge hechtingskracht met alle Hannecard rubber en PU bekledingen
- Vermijdt faling van de hechtlaag met PU bekledingen, zelfs bij hoge temperatuur



VERWANTE DOCUMENTEN

- Oplossingen - 'Staal, roestvrij staal, aluminium en non-ferro coils'
- Productinformatie - 'Printam'

OPTIMALISATIE VAN DE AFPERSKWALITEIT

Om het meeste uit de afpersrollen te halen, is het niet voldoende om de juiste bekleding te kiezen. Hannecard helpt u om alle parameters te optimaliseren en zodoende een maximum resultaat te bereiken :

- Onderzoek van het falingspatroon, inspectie van de bekledingen na gebruik
- Meten en analyseren van de aandrukknip tussen de afpersrollen
- Optimaliseren van het profiel (vlak, parabolische bollering...)
- Aanbevelingen met betrekking tot het uitlijnen van de rollen
- Aangepaste oplossingen voor zowel niet, gedeeltelijk als volledig aangedreven afpersrollen
- Vermijden van slip en aquaplaning
- Optimaliseren van de juiste hardheid, bekledingsdikte en oppervlakafwerking
- Optimaliseren van de werkdruk
- Conceptverbetering : gewicht, inertie, stijfheid, versterkte lagerpassingen, dynamisch uitbalanceren, herstellingen en volledig mechanisch onderhoud, materiaalkeuze enz.

MEER WETEN?

Indien u meer informatie wenst, gelieve contact op te nemen met uw Hannecard partner of bezoek onze website: www.hannecard.com