



LET'S ROLL!

ПОКРЫТИЯ И СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ ВАЛОВ
БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

В Hannecard Group Вам гарантируется
первоклассный сервис благодаря:

120 лет опыта

КАЧЕСТВЕННЫЕ И ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ И УСЛУГИ

Hannecard может похвастаться 120 годами успешной работы. Мы являемся одним из ведущих европейских поставщиков резиновых, полиуретановых, композитных покрытий и карбидных напылений для валов различных отраслей промышленности: бумаги, металлургии, пленки, пластика, картона, деревообработки, текстиля.

Кроме того, мы предлагаем специально разработанные нами вспомогательные решения для разных позиций валов (дополнительная защита поверхностей, формованные элементы, экструдированные профили и т.д.)

Наши знания и опыт

КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

Специалисты Hannecard используют различные ноу-хау, чтобы максимально выполнить пожелания заказчиков не только в Европе но и во всем мире. Потребности наших заказчиков не стоят на месте, и поэтому наши лаборатории успешно разрабатывают новые резиновые, полиуретановые, композитные покрытия и напыления, используя современное оборудование и прогрессивный подход. Мы готовы предложить лучшее решение для любого вала.

Надежный партнер

ВСЕГДА РЯДОМ

Производственные площадки Hannecard расположены по всей Европе, а наши лицензированные партнеры готовы предложить наши покрытия по всему миру. Все наши производства работают по строгим стандартам качества Группы. Таким образом, Ваш надежный партнер всегда рядом.

О НАС



HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

HANNECARD

ГРУППА

ФАКТЫ & ЦИФРЫ

120

ЛЕТ ОПЫТА

21

ЗАВОДОВ

1.000

СОТРУДНИКОВ

100.000

ПОКРЫТИЙ ВАЛОВ В ГОД

1.500

ТОНН СЫРЬЯ В ГОД

Площадки HANNECARD

- Ронсе - БЕЛЬГИЯ
- Ла-Флеш - ФРАНЦИЯ
- Ла-Флеш - ФРАНЦИЯ (Специализированная площадка для валов ЦБП)
- Детвиллер - ФРАНЦИЯ
- Бургуан-Жалльё - ФРАНЦИЯ
- Серне - ФРАНЦИЯ
- Краков - ПОЛЬША
- Череповец - РОССИЯ
- Курск - РОССИЯ (Специализированная площадка для валов ЦБП)
- Барбертон - США

Партнеры HANNECARD

- COMPLAST - Барселона - ИСПАНИЯ
- COMPLAST - Чанчжоу - КИТАЙ
- MHP - Эркрат - ГЕРМАНИЯ
- HMSU Rollers Pvt Ltd - Ахмадабад, Гуджарат - ИНДИЯ
- HMSU Rollers Pvt Ltd - Пиламеду, Коимбатур - ИНДИЯ
- TECNORULLI - Болонья - ИТАЛИЯ
- HANNECARD - Загуан - ТУНИС
- HANNECARD - Блида - АЛЖИР
- HAMICO - Космополис - БРАЗИЛИЯ
- H&M ROLLERS - Кейптаун - ЮЖНАЯ АФРИКА
- H&M ROLLERS - Веринихинг - ЮЖНАЯ АФРИКА
- H&M ROLLERS - Питермарицбург - ЮЖНАЯ АФРИКА

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ВАЛОВ БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- Hannecard France (Ла Флеш) - производственные возможности: вес вала до 32 тонн, длина до 12 метров, диаметр до 2.4 м.
- Hannecard PUS (Курск) - производственные возможности: вес вала до 25 тонн, длина до 12 м, диаметр до 2 м.



ГЛАВНОЕ:

Внимание к клиенту

Собственные лаборатории

Инновационные решения и сервис

HANNECARD

PAPER

КОМПЛЕКСНЫЙ СЕРВИС ОТ А ДО Я

Hannecard Paper - подразделение Hannecard Group специализирующееся на валах для бумажной промышленности. Мы предлагаем комплексное обслуживание бумажных валов, начиная от массоподготовки и заканчивая конвертингом бумаги. Помимо **покрытий** валов, мы осуществляем механический **ремонт**, изготавливаем **новые валы** и оказываем **техническую поддержку**.

Вы можете рассчитывать на нас не только в части нанесения покрытий и ремонта валов, но и в разработке технических решений по снижению ваших производственных затрат. Например, оптимизация бомбировки захвата, **покрытия с пониженными параметрами поглощения энергии и решения для эффективного обезвоживания, такие как программное обеспечение "Surface Manager"**, позволяющее оптимизировать схему перфорации покрытия для снижения периода обезвоживания. Мы также можем провести инспекцию вала в ходе работы или во время останова, предложить необходимый тип покрытия и даже оказать помощь при запуске машины. Hannecard Paper - ваш надежный партнер в поиске решений по TCO (Совокупная стоимость владения).

ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА, КАЧЕСТВО И ИННОВАЦИИ

Hannecard Paper делает ставку на команду экспертов по бумажным валам и на плодотворное сотрудничество с ведущими производителями бумаги. Это позволяет нам предлагать широкий спектр услуг и решений, и в том числе разрабатывать специализированные покрытия для валов.

Качество и инновации - наш приоритет. Мы постоянно следим за новейшими техническими разработками чтобы совершенствовать наши покрытия и **увеличивать эффективность** БДМ. Наша собственная лаборатория оборудована для контроля качества на всех этапах производства. Мы владеем инструментами и знаниями для измерения динамических, механических, температурных, трибологических, химических и поверхностных свойств наших покрытий. Мы имеем возможности для оптимизации системы адгезии покрытия к металлической части вала для улучшения долговечной его работы в условиях повышенной линейной нагрузки в захвате, высокой **температуры и наличия химических веществ в сухой и мокрой среде**. Наконец, что не менее важно, мы тщательно соблюдаем нормы и стандарты. Мы имеем сертификат качества ISO 9001, наши допуски соответствуют стандартам ISO 6123, и мы ориентируемся на технический регламент ЕС по производству и обороту химических веществ (REACH).

Новые валы и ремонт

Покрытия для валов

Техническая поддержка



Мы предлагаем широкий спектр услуг для бумажной промышленности от восстановления покрытия и поставки новых валов до разработки новых типов покрытия для всех валов бумажной промышленности.

Наши преимущества? Услышать клиента, найти лучшие решения и **оптимизировать затраты на обслуживание, работу БДМ и качество бумаги.**

1 ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

- Нанесение покрытия на валы любой позиции БДМ, от подготовки бумажной массы до конвертинга:
 - на нашей производственной площадке: покрытия из полиуретана, композитов, резин и напыления карбидами
 - на производственной площадке клиента: напыления карбидами
- Шлифовка (с перфорацией и/или нарезкой)
 - на нашей производственной площадке: все виды покрытий
 - на производственной площадке клиента: шлифовка металлических валов и валов с карбидным напылением
- Инспекция
- Ремонт и очистка
- Оптимизация

2 МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Полное техническое обслуживание (включая очистку, промывку и замену застей после демонтажа и проведенной инспекции) для:
 - отсасывающих прессовых и гауч-валов
 - валов с изменяемым прогибом типа Kusters, CCRolls, Nirco, с проверкой на опрессовочном оборудовании
- обслуживание разгонных валов всех брендов (*Mount Hope, Wittler, Plastex, Robec, Irga, Finbow, Tuvasa, Gorostidi, Kickert, Technomes, Hansen, Tevo*)
- Замена цапф
- Восстановление посадочных мест подшипников
- Дефектоскопия: по желанию клиента мы можем провести УЗК, магнитоскопию и цветную дефектоскопию цапф и бочки валов, что позволит минимизировать риски повреждений
- Динамическая балансировка при рабочей скорости
- Очистка и покраска

3 БОЧКА ВАЛА

- Новые валы (бочки, рубашки и разгонные валы)
- Инспекция
- Ремонт и очистка
- Оптимизация

4 ПРОЧИЕ УСЛУГИ

- Аудит БДМ
- Инспекция покрытий валов и правильности установки шаберов во время остановки БДМ
- Измерение профиля валов
- Термографический анализ
- Создание чертежей после геометрического контроля 3D
- Увеличение сопротивления к химии
- Помощь при пуско-наладке
- Оптимизация профиля: для проверки состояния мы можем сделать оттиск захвата (статический и динамический) и провести анализ износа покрытия
- Изготовление новой тары для транспортировки

оптимизировать:
затраты на обслуживание
работу БДМ
качество бумаги

HANNECARD PAPER НАШИ РЕШЕНИЯ

У компании Hannecard более чем столетний опыт работы в различных отраслях промышленности. Мы всегда стремимся увеличить экологическую безопасность, и мы с гордостью можем сказать, что наши продукты гарантируют наименьшее тепловыделение и поглощение энергии во время прижима.

1 ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ



НЕРАЗРУШИМЫЙ

- Оптимальная устойчивость к гидролизу, температуре и истиранию
- Идеальное решение для прессовых валов, наиболее требовательных к покрытию
- Высокоточная обработка поверхности со сквозным и глухим сверлением, а также с желобчатой нарезкой
- Многослойная система адгезии покрытия, безопасность которой подтверждена более чем 200 областями применения
- Низкое энерго- и высокое вибропоглощение

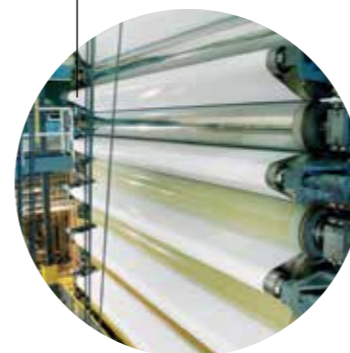
2 РЕЗИНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИАЛИСТ ВО ВСЁМ

- Мы разрабатываем новые и изменяем существующие рецептуры
- Изменение рецептуры устроено таким образом, чтобы обеспечить:
 - лучшую однородность для всех наших покрытий
 - стабильность производства
 - контроль качества поставок резины на наши производства по всему миру
- Статический анализ всех изготовленных партий
- Програмное моделирование, чтобы обеспечить оптимальный режим вулканизации для самых сложных валов

3 КОМПОЗИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ



ВПЕРЕДИ ВСЕХ

- Оптимальные значения схода бумаги
- Высочайший уровень устранения биения и гашения энергии
- Высокая износостойкость и продолжительный срок работы
- Идеальная стабильность профиля и стойкость к шаберу
- Превосходная стабильность геометрии при высокотемпературном воздействии

4 НАПЫЛЕНИЯ КАРБИДАМИ ВОЛЬФРАМА И ХРОМА



ЛУЧШИЕ ПОКРЫТИЯ

- Непревзойденный уровень качества и надежности, основанный на технологии авиационной промышленности
- Высокая устойчивость к коррозии во влажной и кислотной среде
- Оптимальная устойчивость к окислению при воздействии высоких температур
- Устойчивость к коррозии, эрозии, кавитации и трению
- В зависимости от требуемых характеристик, мы применяем различные технологии нанесения покрытий, включая HVOF M3, HVOF и электрическую дугу для производства покрытий на основе вольфрама, карбидов хрома, никель-хрома и различных металлов
- Новейшая технология рынка: HVOF M3 gun для высокотехнологичного и однородного исполнения карбидных напылений и обеспечения низкого процента пористости (<0.5 %) и лучших адгезионных свойств на металлооснове (> 70 МПа)
- Нанесение напылений может осуществляться у заказчика или на нашей производственной площадке

5 РЕЗИНОВЫЕ СУКНА ДЛЯ СИСТЕМ CLUPAK



Резиновые сукна 'Серии 8000', применяемые в системах Clupak, позволяют получать микрокрепированную бумагу высокой прочности.

Характеристики:

- Повышенная устойчивость к трещинам
- Превосходная эластичность
- Продолжительный срок службы
- Оптимальные свойства шлифования на производстве заказчика

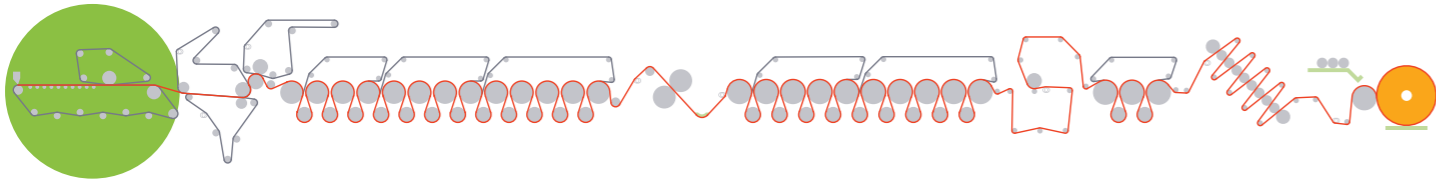
6 РАЗГОННЫЕ ВАЛЫ ТИПА МАУНТ-ХОУП



- Производство новых разгонных валов с 2000 года
- Комплексный ремонт разгонных валов, бывших в употреблении (> 100 шт/год)
- Варианты покрытия вала - резиновый "чулок" или металлизированная поверхность (сталь, твердое хромовое покрытие, карбиды)
- Оптимизация проблемного дизайна
- Опыт работы с габаритными (ширина > 9 м) и скоростными (> 2000 м/мин) БДМ (StoraEnso, UPM, SmurfitKappa, Burgo, DS Smith, ArjoWiggins, Ahlstrom-Munksjö, Lecta, ...)

Гарантия
лучшего
качества
покрытий

МОКРАЯ ЧАСТЬ



ГРУДНОЙ ВАЛ, ФОРМУЮЩИЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Экологичность
Neostone	Резина	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
Titan	Композит	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○
Centaur	Композит	●●●●	●●○○	●●●●	●●●○
PikoChrome Plus	Карбид хрома	●●●●	●●●●	●●●○	●●●●

СЕТКОВЕДУЩИЙ ВАЛ, РЕГИСТРОВЫЙ ВАЛИК

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Экологичность
Neostone	Резина	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
Titan	Композит	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○
Centaur	Композит	●●●○	●●○○	●●●●	●●●○
PikoChrome Plus	Карбид хрома	●●●●	●●●●	●●●○	●●●●
PikoFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

ОТСАСЫВАЮЩИЙ ГАУЧ-ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Экологичность
HanneDrive	Резина	●●○○	●●○○	●●●●	●●○○
FlexoDrive	Полиуретан	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○
PikoDyson	Карбид вольфрама	●●●●	●●○○	●●○○	●●●●

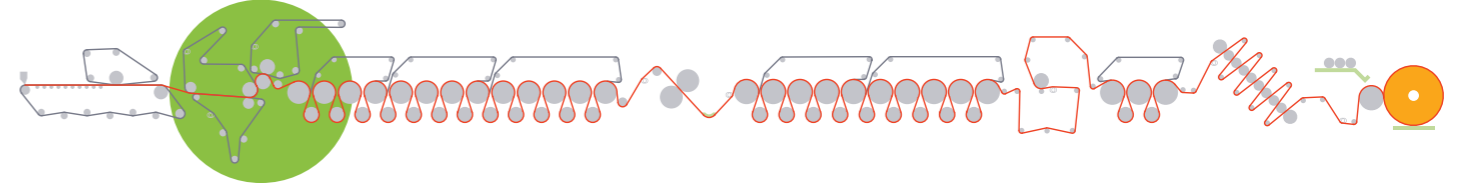
ПРИЖИНОЙ ВАЛ ГАУЧА

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Экологичность
HanneLump	Резина	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○
HanneLump HT	Резина	●●●○	●●○○	●●●●	●●○○

СЕТКОПОВОРОТНЫЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Экологичность
HanneDrive	Резина	●●○○	●●○○	●●●●	●●○○
FlexoDrive	Полиуретан	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○

ПРЕССОВАЯ ЧАСТЬ - 1 - в контакте с бумагой



ТВЕРДЫЙ ПРЕССОВЫЙ ВАЛ, ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРЕССОВЫЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стойкость к шаберу	Сход бумаги	Экологичность
HanneRock	Резина	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
Sirius	Композит	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
Vega	Композит	●●●●	●●●●	●●●●	●●●○

МЯГКИЙ ПРЕССОВЫЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стойкость к шаберу	Сход бумаги	Экологичность
HannePress Plus	Резина	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○

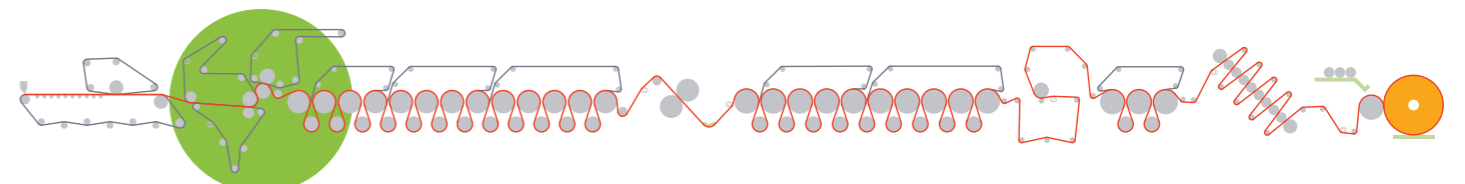
МЯГКИЙ СГЛАЖИВАЮЩИЙ ПРЕСС

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стойкость к шаберу	Сход бумаги	Экологичность
HannePress	Резина	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○
Visiomat II	Композит	●●●●	●●●○	●●●●	●●●○

БУМАГОВЕДУЩИЕ ВАЛЫ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стойкость к шаберу	Сход бумаги	Экологичность
Titan	Композит	●●●○	●●○○	●●○○	●●●○
Centaur	Композит	●●●○	●●○○	●●○○	●●●○
PikoFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

ПРЕССОВАЯ ЧАСТЬ - 2 - в контакте с сукном



ОТСАСЫВАЮЩИЙ ПРЕССОВЫЙ ВАЛ, ПРЕССОВЫЙ ВАЛ ПИК-АП

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Обезвоживание	Поглощение вибрации
Alveomat	Резина	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○
Flexolys	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●○○	●●○○
NeoFlex	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

ПРЕССОВЫЙ ВАЛ (ГЛАДКИЙ, ГЛУХОСВЕРЛЕННЫЙ И/ИЛИ ЖЕЛОБЧАТЫЙ)

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Обезвоживание	Поглощение вибрации
HannePress	Резина	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○
Flexolys	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●○○	●●○○
NeoFlex	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Покрyтия валов

ВАЛЫ ПРЕССОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (JUMBO, HLP, ENP)

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Обезвоживание	Экологичность
HannePress HP	Резина	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○

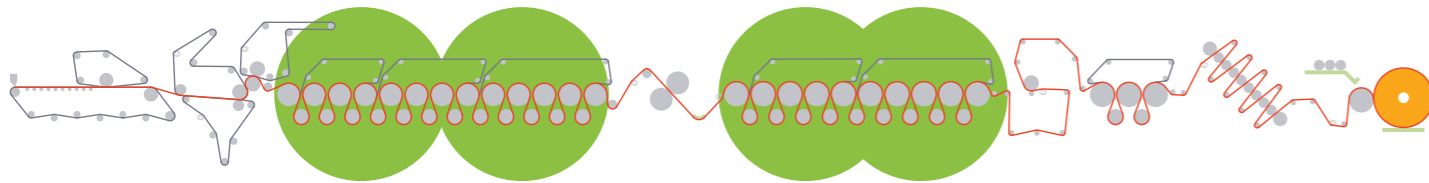
СУКНОВЕДУЩИЕ ВАЛЫ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление	Экологичность
Neostone	Резина	●●○○	●●○○	●●○○
Titan	Композит	●●●○	●●○○	●●●○
Centaur	Композит	●●●○	●●○○	●●●○
PikoFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●

РАЗГОННЫЕ ВАЛЫ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Разгонный эффект	Экологичность
Neostone G	Резина	●●●○	●●●●	●●●○
HanneSpread G	Резина	●●●●	●●●○	●●●○

СУШИЛЬНАЯ ЧАСТЬ



СУШИЛЬНЫЙ ЦИЛИНДР

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Экологичность
CarburFlon	Карбид вольфрама	●●●●	●●○○	●●●○	●●●●
CarburFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

СУКНОВЕДУЩИЕ ВАЛЫ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Экологичность
Titan	Композит	●●●○	●●○○	●●●○
Centaur	Композит	●●●●	●●○○	●●●○
PikoFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●

БУМАГОВЕДУЩИЕ ВАЛЫ

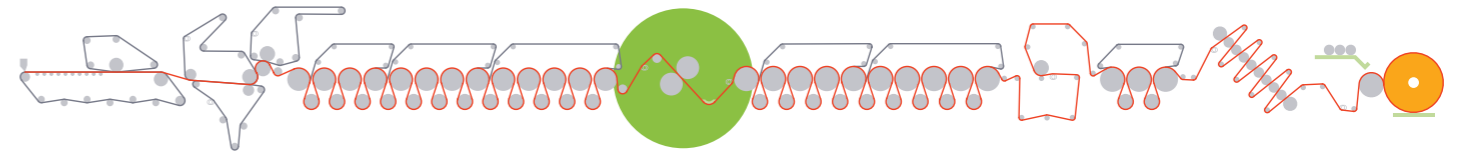
Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Коэффициент трения	Антистатик свойства	Экологичность
Titan	Композит	●●●○	●●○○	●●●●	●○○○	●●●○
Titan AS II	Композит	●●●○	●●○○	●●●○	●●●●	●●●○
Centaur	Композит	●●●●	●●○○	●●●○	●○○○	●●●○
PikoFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●○○	●○○○	●●●●

VACROLL, СУШИЛЬНЫЙ РЕМЕНЬ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Сопротивление коррозии	Экологичность
PikoVac	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

Покрyтия валов

КЛЕИЛЬНЫЙ ПРЕСС



ТВЕРДЫЙ ВАЛ ПРЕССА

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости vs T°	Экологичность
HelioRock	Резина	●●○○	●●●○	●●●○
Sirius SP	Композит	●●●●	●●●●	●●●●

МЯГКИЙ ВАЛ ПРЕССА

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости vs T°	Экологичность
TactilSize	Резина	●●○○	●●○○	●●●○
TactilSize Plus	Резина	●●●○	●●●○	●●●○
XperSize	Резина	●●●●	●●●○	●●●●

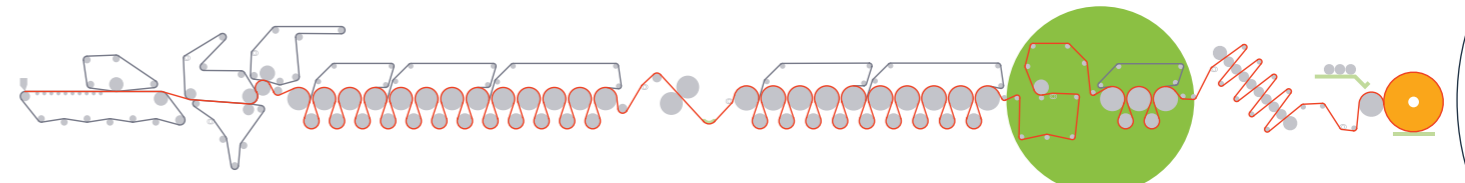
ПЛЕНОЧНЫЙ ПРЕСС

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление старению	Поглощение вибрации	Перенос пленки	Экологичность
TactilSize Plus	Резина	●●○○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
XperSize	Резина	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●
ExoSize	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

БУМАГОВЕДУЩИЕ ВАЛЫ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Коэффициент трения	Экологичность
Titan R	Композит	●●○○	●●○○	●●●●	●●○○
Centaur	Композит	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○
PikoFlon NG	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●○○	●●●●

МЕЛОВАНИЕ



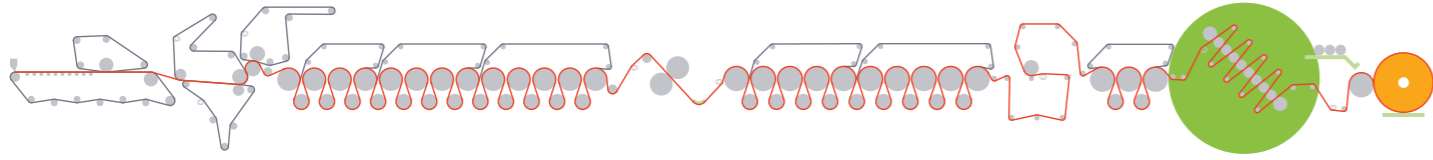
ВАЛЫ АППЛИКАТОРЫ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Сопротивление старению	Экологичность
TactilCoat	Резина	●●○○	●●●●	●●●○	●●●○
StarCoat	Резина	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○

СКЛЕИВАЮЩИЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Сопротивление старению	Экологичность
HanneDrum SR	Резина	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○

КАЛАНДРЫ



МЯГКИЕ ВАЛЫ КАЛАНДРОВ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Сопротивление ударам	Сопротивление температуре	Экологичность
Visiomat II	Резина	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○	●●○○
Diamantal	Композит	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●●
Diamantal NG	Композит	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●○	●●●●
Diamantal HT	Композит	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●

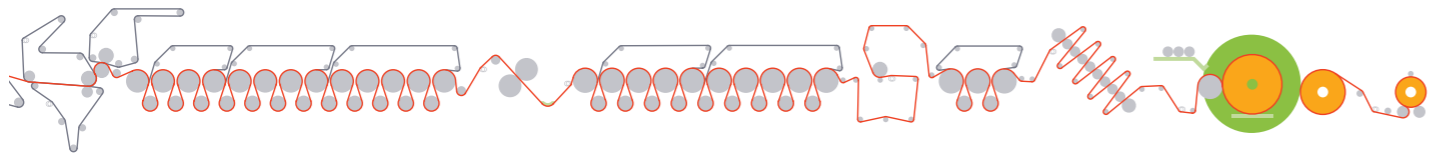
ТВЕРДЫЕ ВАЛЫ КАЛАНДРОВ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Стойкость к шаберу	Сопротивление ударам	Сопротивление температуре	Экологичность
PikoCal	Карбид вольфрама	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●
PikoCal Plus	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

МАРКИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС (СИГАРЕТНАЯ БУМАГА)

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление налипанию	Сопротивление ударам	Сопротивление температуре	Экологичность
FlexoPrint	Полиуретан	●●●●	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○

НАКАТ



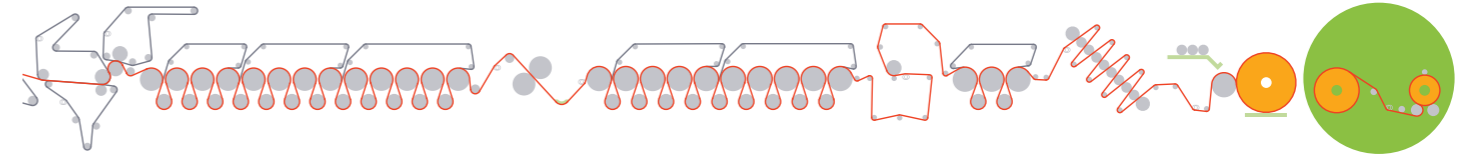
ТАМБУРНЫЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление ударам	Сопротивление температуре	Антистатик свойства	Экологичность
Protecthane Plus	Полиуретан	●●●○	●●●●	●●●○	●●○○	●●●○
Protecthane Plus AS	Полиуретан	●●●○	●●●●	●●●○	●●●●	●●●○

ЦИЛИНДР НАКАТА

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление ударам	Сопротивление температуре	Экологичность
HanneDrum SR	Резина	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○
PikoReel	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

ПРОДОЛЬНО-РЕЗАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК



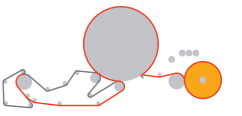
НЕСУЩИЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление ударам	Свойства упругости	Коэффициент трения	Стабильность коэф. трения	Экологичность
HannePrene AS	Резина	●●○○	●●○○	●●○○	●●●○	●●○○	●●○○
Flexolys Foam	Полиуретан	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●○	●●●○
PikoWind	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	○○○○	●●●○	●●●●	●●●●

ПРИЖИМНОЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Сопротивление ударам	Свойства упругости	Коэффициент трения	Стабильность коэф. трения	Экологичность
HanneRide	Резина	●●●○	●●○○	●●○○	●●●○	●●○○	●●○○
Flexolys Foam	Полиуретан	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●○	●●●○
PikoWind	Карбид вольфрама	●●●●	●●●●	○○○○	●●●○	●●●●	●●●●

ТИССЬЮ-БУМАГА



ОТСАСЫВАЮЩИЙ ПРЕССОВЫЙ ВАЛ

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Обезвоживание	Поглощение вибрации	Экологичность
TissuPress	Резина	●●○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○
TissuStar	Резина	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○	●●○○
NeoFlex T	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

ПРЕССОВЫЙ ВАЛ (ПЛОСКИЙ, ГЛУХОСВЕРЛЕННЫЙ ИЛИ ЖЕЛОБЧАТЫЙ)

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стабильность твердости	Обезвоживание	Поглощение вибрации	Экологичность
TissuPress	Резина	●●○○	●○○○	●●○○	●●○○	●●○○
TissuStar	Резина	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○	●●○○
StarPress II	Резина	●●●●	●●●○	●●○○	●●○○	●●○○
NeoFlex T	Полиуретан	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

ЯНКИ ЦИЛИНДР (БЕЗ БОМБИРОВКИ)

Покрyтие	Материал	Износостойкость	Стойкость к шаберу	Нагрев	Крепирование	Экологичность
PikoChrome	Карбид хрома	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○	●●●○
PikoChrome Plus	Карбид хрома	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

HANNECARD

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ
ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ВАЛОВ ЦБП

HANNECARD FRANCE

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПО ВАЛАМ ЦБП

Les Pelouses - Route du Lude
72200 La Flèche - FRANCE
T : +33 243 48 66 35
hannecardpaper@hannecard.com

HANNECARD RUSSIA

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПО ВАЛАМ ЦБП

305018 РФ г.Курск
пр.Ленинского комсомола д.2 оф.41
T : +7 4712 77 00 42
russia@hannecard.com

