



GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE GRAPHIQUE ÉTIQUETTES ET LAIZES ÉTROITES

Les imprimeurs sur laize étroite ou sur étiquettes ainsi que les constructeurs de machines pour ces domaines sont confrontés à des challenges de plus en plus compliqués : des impressions au design complexe, des vitesses de plus en plus élevées, de nouveaux supports d'impression...

VOS EXIGENCES

- des solutions **fiables** et **durables** pour toutes les étapes de l'impression et de la production
- une **résistance élevée à l'abrasion**
- **d'excellentes propriétés de transfert** pour les rouleaux encres et enducteurs
- **des tolérances de finition poussées** pour les rouleaux d'impression

L'époque où l'étiquette avait pour unique fonction de dire ce qu'était le produit est révolue. L'étiquette occupe une place prépondérante dans les stratégies packaging et marketing. C'est particulièrement vrai pour les produits de grande consommation en tube, aérosol, boîte et cosmétique où l'utilisation de couleurs métallisées, vernis et impressions embossées sont des éléments clé en vue d'augmenter leur attractivité. Afin d'atteindre la qualité d'impression

optimale, aucune étape du processus ne doit être laissée au hasard. Les rouleaux revêtus jouent un rôle crucial et essentiel dans le résultat imprimé. **Hannecard** se concentre spécifiquement sur le développement de solutions d'impression haut de gamme. Nous proposons une gamme de garnissages qui répond à toutes les exigences de qualité et qui permettent d'augmenter les performances en durée de vie et/ou résultat final.

IMPRESSION D'ÉTIQUETTES

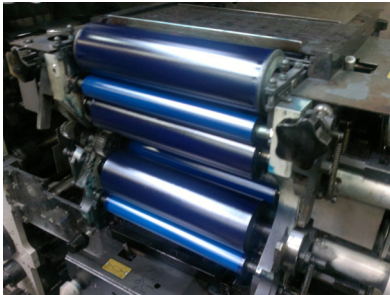
La combinaison de différentes techniques d'impression sur les mêmes machines rend difficiles les conditions d'utilisation des rouleaux revêtus. La généralisation de la sérigraphie rotative relève encore le niveau d'exigence en matière de propriétés dynamiques tout en maintenant

des tolérances de finition très serrées. **Hannecard** dispose dans toutes ses usines des équipements à la pointe pour assurer le niveau de finition et de contrôle. Par ailleurs nous proposons des solutions incomparables pour ces applications critiques.

LES REPONSES HANNECARD

- Des garnissages développés spécifiquement **pour chaque technique d'impression, de vernissage et de transformation**
- Une **expérience mondiale reconnue** par les principaux constructeurs de machines
- Des **solutions** caoutchouc ou polyuréthane **garantissant performance et durée de vie**
- Mélanges, développés par nos laboratoires intégrés, incorporant **les composants les plus purs et homogènes du marché**
- **Rectification de haute précision**
- Des **équipements spéciaux dédiés à la production, la finition et le contrôle** des rouleaux d'impression
- **Développement permanent de solutions et services** qui répondent aux besoins concrets de nos clients

Technique	Rouleau	Solution	Caractéristiques
Flexographie	Rouleau preneur	FlexoGraf-SL Noir, caoutchouc 60,65 et 70 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Développé pour les encres à l'eau • Excellentes propriétés de transfert • Pur et homogène
		FlexoGraf-SB Noir, caoutchouc 70 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Développé pour les encres à solvants • Excellentes propriétés de transfert • Pur et homogène • Très haute résistance à l'abrasion
Offset	Rouleaux encres, de transfert et toucheurs de plaque	MultiPrint-I Noir, caoutchouc 30-55 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Développé pour les encres standards et pour l'usage alterné d'encres grasses et à séchage UV • Excellentes propriétés de transfert d'encre • Pur et homogène
		MultiPrint-SP Vert, caoutchouc 35-55 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Développé pour les encres à séchage UV • Excellentes propriétés de transfert d'encre • Pur et homogène
		MultiPrint-XP Noir, caoutchouc 45-55 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Développé pour des encres grasses, séchage UV, à l'eau et métalliques • Propriétés remarquablement stables dans le temps • Excellentes propriétés de résistance mécanique • Excellente résistance à l'abrasion
		MultiPrint-XL Dark Blue, PU 45-50 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Convient pour les encres grasses, les encres UV et la nouvelle génération d'encres alimentaires à faible têt de migration • Excellentes propriétés de transfert d'encre • Aucune migration vers la surface du revêtement • Moins sensible aux conditions de conservation et de température • Résistance à l'abrasion améliorée comparé à MultiPrint-XP
	Rouleaux mouilleurs	MultiPrint-M Noir, caoutchouc 25-50 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Excellentes propriétés de transfert • Très grande pureté et homogénéité



Technique	Rouleau	Solution	Caractéristiques
Sériographie rotative	Rouleau d'Impression	LabelPress-S Noir, Caoutchouc 95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Précision de rectification à 5µm Stabilité dimensionnelle assurée même en cas de variation de température ou d'hygrométrie Sans gonflement, même lorsqu'il y a des changements d'encre Excellent guidage du support papier, remarquablement stable dans le temps
		LabelPress-XP Bleu foncé, Polyuréthane 95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Précision de rectification à 5µm Résistance à l'abrasion et durée de vie améliorées Stabilité dimensionnelle assurée même en cas de variation de température ou d'hygrométrie Propriétés constantes, même au cours de campagnes très longues Pureté exceptionnelle, zéro défaut Surface non tachante
Unité de vernissage	Rouleau enducteur	MultiCoat-SB Vert, Caoutchouc 35-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Développé pour fonctionner avec des vernis à l'eau ou à solvants Excellentes propriétés de transfert Très pur et homogène
l'Estampage à chaud & Unité d'embossage	Rouleaux gauffreurs et rouleaux d'estampage à chaud	HotStamp-S Noir, Caoutchouc 95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Rebond élastique et durée de vie remarquables, faible fatigue dynamique Stable jusqu'à 150°C, même en cas de variations d'humidité Tres bonne résistance à l'abrasion
		Hannetherm Noir, PU, 90 shoreA	<ul style="list-style-type: none"> Comportement excellent sous déformation Propriétés dynamiques exceptionnelles Propriétés mécaniques excellentes Stabilité des propriétés mécaniques jusqu'à 140°C

IMPRESSION DE TUBES, DE CANETTES ET D'AÉROSOLS

Des machines spéciales sont utilisées pour transformer le plastique ou l'aluminium en emballage attractif. Ces emballages sont souvent caractérisés par des couleurs métallisées et des vernis décoratifs. L'impression se réalise par un procédé

offset adapté et simplifié pour atteindre des vitesses de production remarquables. Les encres à séchage UV sont particulièrement efficaces dans ces applications. Les rouleaux d'encre sont soumis à des conditions très difficiles qui accélèrent leur usure.



Technique	Rouleau	Solution	Caractéristiques
Offset	Rouleau encreur, de transfert et toucheurs de plaque	MultiPrint-I Noir Caoutchouc 30-50 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Développé pour les encres standards et pour l'usage alterné d'encres grasses et à séchage UV Excellentes propriétés de transfert Pur et homogène
		MultiPrint-SP Vert, Caoutchouc 35-55 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Développé pour les encres à séchage UV Excellentes propriétés de transfert Pur et homogène
		MultiPrint-XP Noir, Caoutchouc 45-55 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Développé pour des encres grasses, séchage UV, à l'eau et métalliques Propriétés remarquablement stables dans le temps Excellentes propriétés de résistance mécanique Excellente résistance à l'abrasion
		MultiPrint-XL Dark Blue, PU 45-50 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Convient pour les encres grasses, les encres UV et la nouvelle génération d'encres alimentaires à faible tût de migration Excellentes propriétés de transfert d'encre Aucune migration vers la surface du revêtement Moins sensible aux conditions de conservation et de température Résistance à l'abrasion améliorée comparé à MultiPrint-XP
	Rouleaux mouilleurs	MultiPrint-M Noir, Caoutchouc 25-50 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Excellentes propriétés de transfert Très grande pureté et homogénéité
Unité de vernissage	Rouleau enducteur	MultiCoat-SB- Vert, Caoutchouc 35-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Développé pour fonctionner avec des verniss à l'eau ou à solvants Excellentes propriétés de transfert Très pur et homogène
		Monkal Beige, Polyuréthane 40-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Très grande pureté et homogénéité Durée de vie remarquable Finition de surface spéciale pour améliorer le transfert du vernis Facile à rectifier
		Meteor 60-CH Noir, Elastomère fluoré 60 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Chimiquement stable pour tous les types de solvants ou vernis Très pur et homogène Haute résistance à l'abrasion

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com