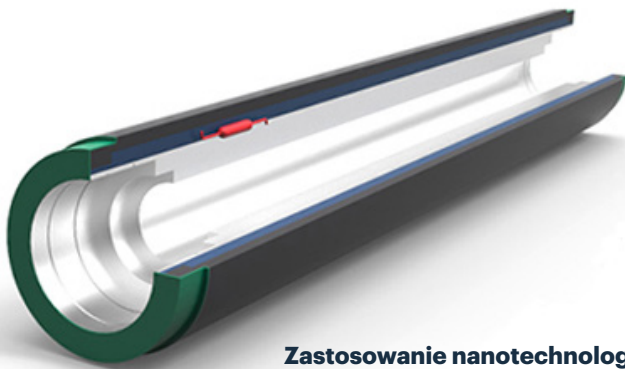


HANNEVISION

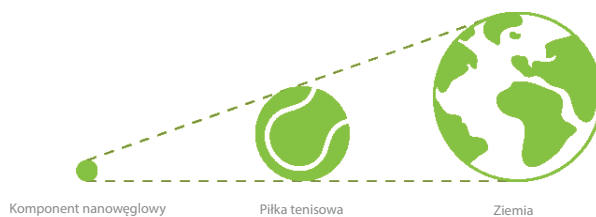
POWŁOKI WAŁKÓW I TULEI NOWEJ GENERACJI DLA DRUKU OPAKOWAŃ KARTONOWYCH ZE WSPOMAGANIEM ELEKTROSTATYCZNYM

HanneVision to jedyne na rynku rozwiązanie dla powłok wałków i tulei do druku dekorów ze wspomaganie elektrostatycznym (ESA), które łączy poliuretan z nanotechnologią.



Zastosowanie nanotechnologii

W pracach nad przełomowym rozwiązaniem **HanneVision** pracował szereg specjalistów i inżynierów z zespołu ds. rozwoju produktu firmy Hannecard.



Komponent nanowęglowy

Piłka tenisowa

Ziemia

Nanocząsteczki węgla stosowane w HanneVision są 10 000 razy mniejsze niż tradycyjnie stosowany węgiel czarny. Dzięki nanocząsteczkom węgla w powłokach wałka i tulei HanneVision, na wałku dociskowym powstaje bardziej jednorodne pole elektryczne, eliminujące punktowe ubytki farby na podłożu.

Zalety nanotechnologii

1. Jednorodne pole elektryczne na powierzchni wałka dociskowego lub tulei.

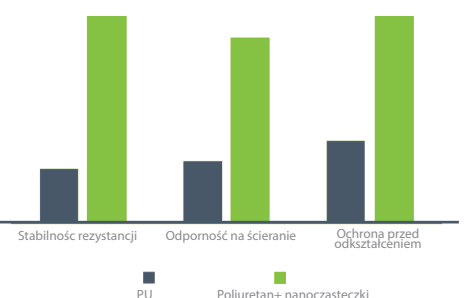
Ze względu na swoje niezwykle małe rozmiary, nanocząsteczki węgla rozpraszają ładunek elektryczny przekazywany do wałka dociskowego bardziej równomiernie na całej powierzchni.

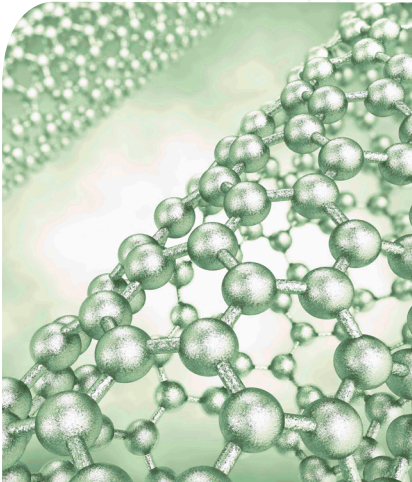
2. Stała rezystancja powierzchni w czasie.

Dzięki ich równomiernemu rozłożeniu w mieszaninie rezystancja powierzchniowa pozostaje niezmienną przez znacznie dłuższy czas przed regeneracją, w porównaniu z jakimkolwiek innym rozwiązaniem. Ponadto, zabezpieczają przed powstawaniem iskieł.

3. Większa odporność mechaniczna.

Nanocząsteczki węgla zwiększają wytrzymałość mechaniczną. Również dzięki ich obecności w poliuretanie, wytrzymałość mechaniczna zostaje znacznie poprawiona.





CHARAKTERYSTYKA HANNEVISION

- Jedyne rozwiązanie na rynku wykorzystujące poliuretan z nanocząsteczkami węgla
- Posiada aprobatę wszystkich głównych producentów systemów ESA: Eltex, Enulec i Spengler
- Zgodne z wszystkimi systemami wspomagania elektrostatycznego: z ładowaniem od góry, ładowaniem bezpośrednim (rdzeniowym) i ładowaniem od boku
- Dla farb na bazie rozpuszczalników
- Do pokryć tulei i wałków o twardości 70 Shore A, 80 Shore A i 90 Shore A

Zalety HanneVision

Bardziej precyzyjny zadruk, szybsze ustawianie sprzętu i oszczędność kosztów to kluczowe korzyści oferowane przez HanneVision, nową generację powłokwałków i tulei z systemem wspomagania elektrostatycznego (ESA) opracowanych przez Hannecard. Rozwiązanie HanneVision obejmuje opatentowany nowy proces, który łączy nanotechnologię i poliuretan.



Najwyższa jakość druku

Wprowadzenie nanotechnologii w wałkach poliuretanowych oferuje bardziej stałe wartości oporu elektrycznego na całej powierzchni wałka. Różnica w oporze powierzchniowym od strony lewej do prawej jest znacznie zmniejszona, oferując równomierne przyciąganie farby na zadrukowywanym podłożu. Pozwala to na łatwiejsze spełnianie rygorystycznych specyfikacji dotyczących drukowania ESA - a nawet przekraczanie ich. Rezultat: doskonała jakość druku, nawet na podłożach niskiej jakości, szybsze przygotowanie systemu ESA i krótsze czasy uruchomienia produkcji przy mniejszych stratach wydajnościowych.



Wyższe prędkości prasy

Zastosowanie poliuretanu w połączeniu z nanocząsteczkami węgla zmniejsza nagrzewanie się prasy podczas pracy. Lepsze rozpraszanie ciepła sprawia, że system ESA jest bardziej wytrzymały, co pozwala na zwiększenie prędkości prasy, drukowanie z większą prędkością w tym samym czasie, przy jednoczesnym zapewnieniu dokładności druku od punktu do punktu, nawet na powierzchniach o niższej jakości.



Zwiększone bezpieczeństwo

Zastosowanie poliuretanu w połączeniu z nanocząsteczkami węgla zmniejsza nagrzewanie się prasy podczas pracy. Lepsze rozpraszanie ciepła sprawia, że system ESA jest bardziej wytrzymały, co pozwala na zwiększenie prędkości prasy, drukowanie z większą prędkością w tym samym czasie, przy jednoczesnym zapewnieniu dokładności druku od punktu do punktu, nawet na powierzchniach o niższej jakości.



Dłuższy okres eksploatacji, mniej konserwacji

Wydajność mechaniczna HanneVision jest wyższa niż jej poprzedników. Odporność na ścieranie jest zwiększona o 10 do 20%, co powoduje wydłużenie okresów między szlifowaniami. Zastosowanie nanotechnologii poprawia odkształcalność wałka o 20 do 25%, zmniejszając koszty konserwacji i czas przestojów na wymianę wałków dociskowych w systemie ESA.



Redukcja kosztów

Stosowanie HanneVision skracza czas konserwacji i zmniejsza zużycie energii:

- Łatwiejsze i szybsze przygotowanie prasy do nowych zleceń drukarskich
- Doskonała odporność na ścieranie i odkształcalność: redukcja przestojów i optymalizacja organizacji pracy
- Lepsza odporność na farby na bazie wody i rozpuszczalników do druku wklęsłego: łatwość czyszczenia
- Niższy poziom mocy wspomagania elektrostatycznego skutkuje oszczędnościami w kosztach energii elektrycznej, pozwalając wykorzystywać system ESA przy niższych poziomach mocy uzyskując ten sam wynik

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem:

www.hannecard.pl