



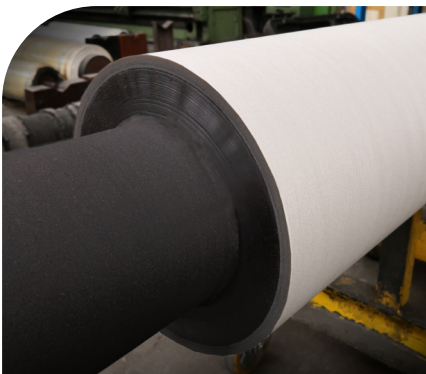
ПОКРЫТИЕ ВАЛОВ В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИИ ОЧИСТКА И ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Увеличение срока службы, максимальная производительность

Большая часть оборудования и линий покрытия для предприятий стале- и алюминиевой отрасли оснащены секциями по удалению защитных масляных веществ и смазки с листа металла и его подготовке к следующему этапу. Успешность процесса очистки напрямую зависит от качества эластомера, которым покрыт вал, его

устойчивости к химикатам и механическому воздействию.

Hannecard Group предлагает ряд решений в области покрытий, которые гарантируют максимальную производительность и продлевают срок службы вала.

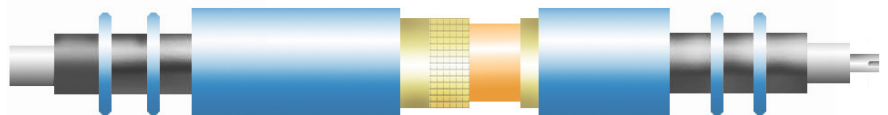


PRINTAM® : ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Технология Printam® основана на комбинации устойчивых к кислотам каучуков и волокон. Этот метод позволяет заменить традиционный способ использования базовых покрытий на основе твердых резин (эбонита) и дает полную защиту от случайных повреждений металлическим листом, а также от инфильтрации кислот и коррозии.

Базовое покрытие Printam делает возможным применение высококачественных полиуретановых покрытий без риска потери сцепления. По сути, Printam образует барьер, препятствующий проникновению испарений через полиуретан, и предотвращает развитие коррозии под базовым покрытием.

Наряду с этим существует большое количество других преимуществ.



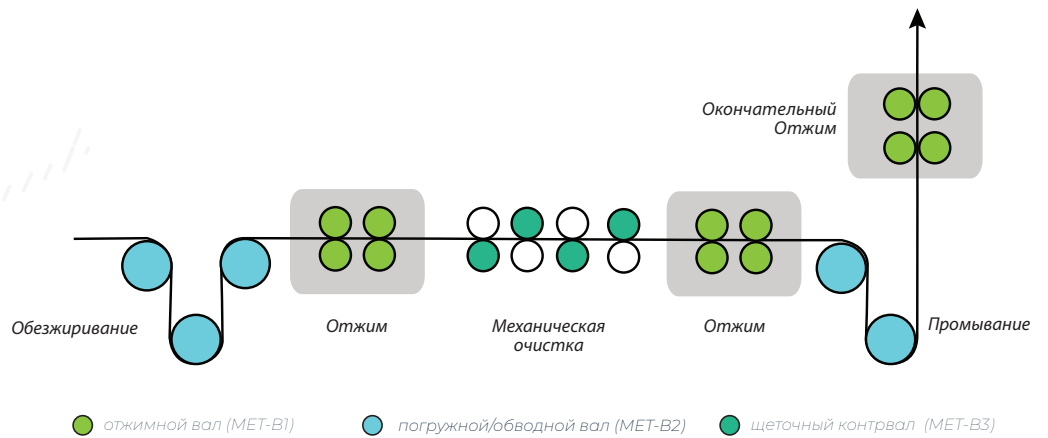
ПРЕИМУЩЕСТВА PRINTAM®

- Устойчивость ко всем растворителям даже при высоких температурах.
- Защита торцов, что препятствует проникновению кислот и развитию коррозии
- Продолжительный срок эксплуатации
- Выдерживает многократное (до 10 раз) повторное покрытие
- Подлежит ремонту
- Сокращает расходы на повторное восстановление покрытия
- Предотвращает разрушение краев вала
- Высокое качество сцепления со всеми резинами Hannecard и полиуретановыми покрытиями с любыми характеристиками
- Препятствует отслоению полиуретанового покрытия даже при

ОПТИМИЗАЦИЯ КАЧЕСТВА ОТЖИМА

Качество работы отжимных валов зависит не только от качества покрытия вала. Компания Hannecard поможет Вам улучшить все параметры работы данного типа валов, чтобы добиться максимального производственного уровня:

- Анализ сбоев в работе, осмотр вала после использования
- Измерение и анализ давления между отжимными валами
- Выбор оптимально решения формы (цилиндрическая, параболическая бомбировка...)
- Регулировка положения вала
- Решения для приводных, частично приводных и валов без привода
- Предотвращение смещения и гидропланирования
- Оптимизация твердости, толщины и внешнего вида покрытия
- Оптимизация рабочего давления
- Оптимизация основных параметров: вес, инерция, жесткость, крепление вала, балансировка, ремонт, техническое обслуживание, выбор сырья и т.д.



Задачи

- контакт с продукцией на основе гидроксида натрия (NaOH), гидроксида калия (KOH) или ортосиликаты
- обезжиривание изделий из алюминия (серной или фосфорной кислотами)
- вспомогательное средство поверхностного натяжения
- уменьшение пенообразования
- деионизация воды
- температура от 50 до 95 °C
- работа на линиях до 900 м / мин
- листы с режущим, неправильной формой краем

Решения

- Максимальная стойкость к истиранию и порезам
- Стойкость к средствам очистки, к маслам и смазкам
- Стойкость к продолжительному воздействию высоких температур
- Высококачественная поверхность, высокое качества отжима и управления
- Специальная финишная обработка для лучшего сцепления и управления
- Определение идеального(бочкового) профиля
- Базовое покрытие Printam® и общее руководство по технологии защиты
- Восстановительные механическое техническое обслуживание валов

Нужна дополнительная информация?

За дополнительной информацией, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Hannecard или посетите наш сайт: www.hannecard.com

Решения для отжимных валов

| Решение | Тип покрытия | Характеристики и преимущества покрытия |
|------------------|---|--|
| Стандартное | MetalClean-S Черная - резиновая смесь 65, 70, 75 & 80 Шор А | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая эффективность при отжиме, в том числе при низком давлении • Очень хорошая стойкость к истиранию и повреждениям • Приемлемая цена |
| | MetalClean-XP Черная - резиновая смесь 75 Шор А | <ul style="list-style-type: none"> • Повышенная стойкость к химикатам • Повышенная стойкость к высоким температурам • Отличная стойкость к истиранию • Подходит для щелочной и кислотной очистки |
| High performance | Hannelyse* Коричневая - полиуретан 75 & 85 Шор А | <ul style="list-style-type: none"> • Исключительная стойкость к истиранию и повреждениям • Повышенная динамичность • Устойчиво к обезжириванию щелочами и промывке водой |

* Рекомендовано применять совместно с базовым покрытием Printam

Решения для погружных и обводных валов

| Решение | Тип покрытия | Характеристики и преимущества покрытия |
|-------------|---|--|
| Стандартное | MetalClean-S Черная - резиновая смесь 65, 70, 75 & 80 Шор А | <ul style="list-style-type: none"> • Стабильность покрытия при высоких температурах • Химическая стойкость защиты фланцев и цапф |

Решения для щеточных контрвалов

| Решение | Тип покрытия | Характеристики и преимущества покрытия |
|---------------|---|--|
| Стандартное | MetalClean-S Черная - резиновая смесь 65, 70, 75 & 80 Шор А | <ul style="list-style-type: none"> • Отличное качество отжима даже при низком давлении • Хорошее сопротивление к истиранию и порезам • Приемлемая цена • Стабильное качество, особо рекомендуется для щелочной чистки и промывки водой |
| Металлическое | HanneSpray-W Скарбид Мин. 1100 HV | <ul style="list-style-type: none"> • Повышенная износостойкость и срок эксплуатации |