



POWŁOKI WALCÓW DLA PRZEMYSŁU METALOWEGO WYTRAWIANIE TAŚMY BLACHY ZE STALI

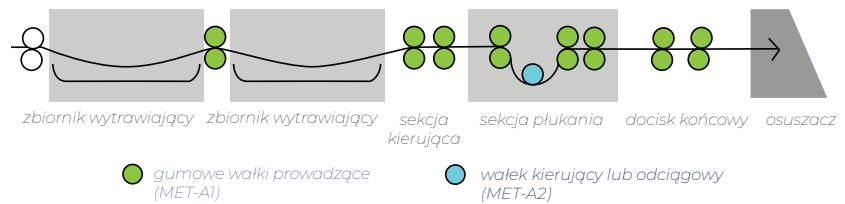
Rozwiązania zapewniające maksymalną wydajność i wyjątkową żywotność

WYMAGANIA

- Produkty na bazie kwasu solnego (HCl 18-33%), kwasu siarkowego (H₂SO₄) lub innych
- Woda dejonizowana
- Temperatura pomiędzy 40 a 85°C
- Prędkość linii do 400 m/min
- Nieregularne i/lub ostre krawędzie taśmy

Po walcowaniu na gorąco taśmy stalowej, konieczne jest usunięcie warstwy tlenku, zanim będzie ona mogła przejść do kolejnego etapu - procesu walcowania na zimno. Trawienie kwasem jest procesem krytycznym, mającym duży wpływ na jakość produktu końcowego. Powodzenie procesu wytrawiania zależy w dużej mierze od

charakterystyki walców pokrytych elastomerem. Elastomery te muszą spełniać określone wymagania chemiczne i fizyczne. Grupa Hannecard oferuje szeroki asortyment powłok walców zarówno kauczukowych, jak i poliuretanowych, które gwarantują maksymalną wydajność w połączeniu z wyjątkową żywotnością.



NASZE ROZWIĄZANIA

- Maksymalna odporność na przecięcia i ścieranie
- Wysoka stabilność chemiczna
- Odporność na ciągłe działanie wysokich temperatur
- Doskonała powierzchnia, docisk i sterowność
- Zapewnienie wymaganego wykończenia (wypukłości)
- Warstwa podstawowa Printam® i technologia pełnej ochrony MetalProtect-XP
- Utrzymanie właściwości mechanicznych i technicznych

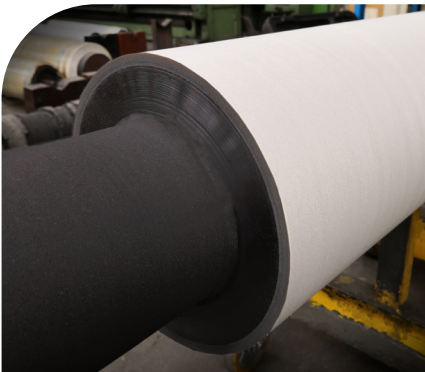
● Rozwiązania dla wałków prowadzących

Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Guma standardowa	MetalSqueeze-S Czarny 60, 70 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonały docisk, również przy niskim ciśnieniu • Ekonomiczność • Odpowiednie do wszystkich pozycji montażowych, lecz najbardziej polecane jest do pozycji kierowania, płukania i końcowego wyciskania
Guma o lepszej charakterystyce	MetalSqueeze-XP Czarny 60, 65, 70, 75, 80 & 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonały docisk, również przy niskim ciśnieniu • Zwiększona odporność na ścieranie i nacinanie • Wyjątkowa odporność na kwasy i wysokie temperatury • Nadaje się do wszystkich pozycji montażowych
	SmartSqueeze Zielony/szary 50, 60, 70, 80 & 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na ściskanie przy dużych obciążeniach • Znakomita odporność na ścieranie i nacinanie • Nadaje się do wszystkich pozycji montażowych
Poliuretan	Hannelyse* Brązowy 75 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomita odporność na ścieranie i nacinanie • Poprawione zachowanie dynamiczne • Zalecane tylko do pozycji końcowego wyciskania

*W połączeniu z naszą unikalną warstwą ochronną Printam®

● Rozwiązania dla wałków kierujących i odciągowych

Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Guma o lepszej charakterystyce	MetalSqueeze-XP Czarny 60, 65, 70, 75, 80 & 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Stabilne zachowanie w czasie, również przy wysokiej temperaturze procesu • Chemicznie szczelna ochrona kołnierza i czopa (technologia MetalProtect-XP)



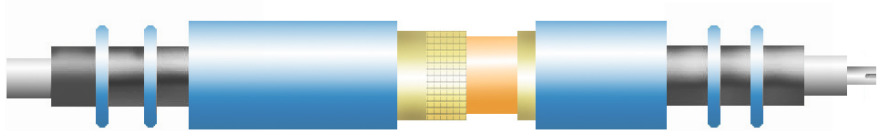
Printam® : Trwała ochrona

Technologia Printam® opiera się na połączeniu kwasoodpornych żywic i włókien wzmacniających. Zastępuje tradycyjne podkłady z twardej gumy (ebonitu) i zapewnia niemal całkowitą ochronę przed przypadkowym nacięciem stalowej taśmy.

W ten sposób, zapobiega się przenikaniu kwasów i korozji do metalowego rdzenia.

Warstwy bazowe Printam® umożliwiają stosowanie wysokowydajnych pokryć poliuretanowych bez ryzyka wadliwego spojenia. Printam® tworzy barierę przed przenikaniem pary wodnej przez PU i zapobiega korozji pod warstwą spajającą. Posiada jeszcze wiele innych zalet.

Printam® można stosować łącznie z najnowszą technologią kauczukową do ochrony końców wałków: **MetalProtect-XP**



Zalety printam®

- Odporność na wszystkie środowiska chemiczne również w wysokiej temperaturze
- Odporność na przecięcia krawędzi, dzięki czemu zapobiega korozji spowodowanej penetracją kwasu
- Trwałość
- Możliwość maks. 5-krotnego ponownego pokrycia
- Możliwość naprawy
- Zmniejsza koszty ponownego pokrywania
- Wysoka siła wiązania ze wszystkimi rodzajami pokryć kauczukowych i PU firmy Hannecard

Optymalizacja jakości docisku

Uzyskanie jak najlepszej charakterystyki gumowych wałków dociskowych nie zależy tylko od wyboru jakości powłoki.

Firma Hannecard pomaga optymalizować wszystkie parametry i osiągnąć maksymalny poziom charakterystyki użytkowej:

- Analiza rodzajów i skutków wad, kontrola walców po użyciu
- Pomiar i analiza siły nacisku pomiędzy wałkami dociskowymi
- Optymalizacja profilu (cylindryczny, paraboliczny, wypukły, itd.)
- Osiowanie walców
- Rozwiązania dostosowane do walców napędzanych, częściowo napędzanych i nienapędzanych
- Unikanie poślizgów mechanicznych i hydrodynamicznych
- Optymalizacja twardości, grubości i powierzchni powłoki
- Optymalizacja ciśnienia roboczego
- Doskonalenie koncepcji: ciężar, bezwładność, sztywność, wzmocnione gniazda łożysk, wyważenie dynamiczne, naprawa i konserwacja, wybór materiałów, itp.

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z lokalnym partnerem Hannecard lub zapraszamy na naszą stronę internetową www.hannecard.pl