

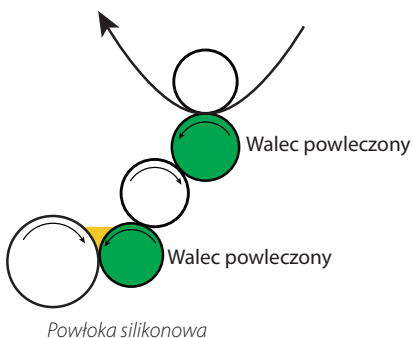


POWŁOKI NA WALCE DO PRODUKCJI TAŚM, FOLII SAMOPRZYLEPNYCH I ETYKIET

Procesy, które prowadzą do powstania gotowych produktów samoprzylepnych należą do najbardziej krytycznych w branży. Powlekanie wałce odgrywają decydującą rolę w zarządzaniu całym procesem i jego stabilności oraz w jakości produktu końcowego. Firma Hannecard oferuje sprawdzone rozwiązania. Współpracując z producentami OEM i firmami inżynieryjnymi, stawiamy czoła nowym wyzwaniom, takimi jak stale rosnące prędkości linii, potrzeby w zakresie oszczędności kosztów i szybko zmieniające się produkty.

WYMAGANE WŁAŚCIWOŚCI

- Czystość
- Zwilżalność
- Właściwości transferu
- Doskonała stabilność dynamiczna, również przy dużych prędkościach
- Gładka i wolna od wad powierzchnia
- Duże tolerancje dotyczące bicia i cylindryczności
- Bardzo niska chropowatość powierzchni
- Kompatybilność z produktami czyszczącymi



POWLEKANIE SILIKONEM

Powlekanie silikonem jest niewątpliwie jedną z najważniejszych operacji w produkcji folii antyadhezyjnych do etykiet. Dobra warstwa silikonowa zapewnia łatwe usunięcie etykiety, bez utraty jej kleistości. Obecnie producenci etykiet dążą do zmniejszania zużycia silikonu przy jednoczesnym zwiększaniu prędkości linii (do 1000 m/min).

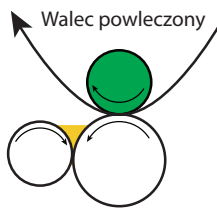
Z drugiej strony silikon może być również stosowany jako warstwa wykończeniowa, czasami z zastosowaniem kolorów dekoracyjnych i wysokiego połysku.

Firma Hannecard oferuje powłoki o gwarantowanej wydajności, w połączeniu z nierównymi tolerancjami na szlifowanie i właściwościami powierzchni. Wszystkie wymienione poniżej powłoki są również dostępne w wersji antystatycznej.

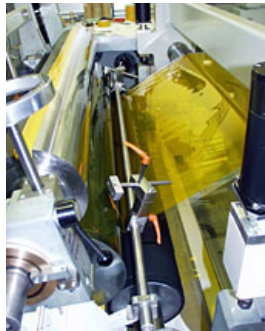
Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Guma standardowa	MultiCoat-SB Zielony 35-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonałe właściwości powierzchni • Wysoka czystość • Odporność na temperatury do 120°C
Guma ulepszona	MultiCoat-XP Zielony 50-60 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Ulepszone właściwości dynamiczne i charakterystyka fizyczna • Odporność na temperatury do 130°C
Wysokiej klasy PU	SilkCoat Monkal-5 Niebieski/Zielony/ Kre mowy 50-70 (80) shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Najlepsza stabilność dynamiczna przy dużych prędkościach • Specjalna, bezawaryjna technologia odlewania • Doskonałe właściwości transferu, odpowiednie zarówno dla niskiego, jak i wysokiego ciężaru powłoki • Odporność na temperatury do 80°C
Specjalny PU	SilkCoat + Biały 55-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Najwyższe właściwości transferu i energii powierzchniowej • Zalecany dla małego ciężaru powłoki • Pozwala uzyskać mniejsze zużycie silikonu
	SilkCoat-AS Biały 55-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Antystatyczny • Zmniejsza ryzyko pożarowe w przypadku powłok na bazie toluenu i rozpuszczalnika (przezroczysty silikon)

WYMAGANE WŁAŚCIWOŚCI

- Stała jakość
- Gładka i wolna od wad powierzchnia
- Duże tolerancje dotyczące bicia i cylindryczności
- Często właściwości antystatyczne lub przewodzące
- Kompatybilność z produktami czyszczącymi
- Niska chropowatość powierzchni
- Zestaw o niskiej kompresji



Nakładanie kleju na zimno



POWLEKANIE SAMOPRZYLEPNE (KLEJ)

W zależności od rodzaju produktu, powłoki samoprzylepne mogą być nakładane w technologii zimnej lub gorącej.

Nakładanie kleju na zimno

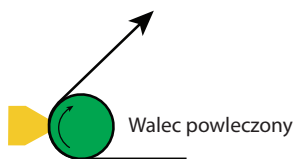
Klej może być nakładany techniką transferową, bezpośrednio lub przez powlekanie kurtynowe. Walec oporowy jest zazwyczaj powleczony elastomerem. Firma Hannecard zapewnia odpowiednią powłokę oraz najwyższą precyzję wymiarów.

Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Guma standardowa	MultiGraf-SB Zielony 65-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Standardowa jakość zarówno dla powłok klejowych na bazie wody, jak i rozpuszczalników • Doskonała odporność na alkohol, octany i ketony
Guma standardowa Walec antystatyczny	MultiGraf-SB-AS Czarny 65 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Uniwersalna jakość do powlekania klejów na bazie wody lub rozpuszczalnika • Doskonała odporność na alkohol, octany i ketony • Antystatyczny
Guma specjalna Nieprzywierająca	MultiGraf-SL Szary 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Nadaje się tylko do klejów bezrozpuszczalnikowych • Właściwości antyadhezyjne powierzchni
Guma specjalna Walec antystatyczny	ClearCoat-S-AS Zielony 65-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Antystatyczny w jasnym kolorze (innym niż czarny) • Bez zabrudzeń • Doskonała odporność na alkohol, octany i ketony
Poliuretan o wysokiej wydajności	PressoGraf-XP Czarny 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo wysoka odporność na wcinanie i ścieranie • Antystatyczny • Nadaje się tylko do klejów bezrozpuszczalnikowych
Poliuretan o dobrych właściwościach antyadhezyjnych	HanneRelease Czarny 40-85 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo wysoka odporność na wcinanie i ścieranie • Półprzewodnik • Ulepszone właściwości antyadhezyjnych

Zastosowanie z klejem na gorąco

Procesy te obejmują nakładanie kleju w wysokiej temperaturze lub powlekanie za pomocą odlewanej folii z tworzywa sztucznego.

Powleczony walec oporowy może mieć różne funkcje, w zależności od procesu. Może wystąpić dynamiczne odkształcenie gumy. Poniżej lista rozwiązań, oferowanych przez firmę Hannecard. Rozwiązania niestandardowe i wersje antystatyczne są dostępne na życzenie.



Zastosowanie z klejem na gorąco

Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Standard Rubber	MultiGraf-SL Grey 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Standardowa jakość powlekania klejem • Doskonała odporność na alkohol, octany i ketony • Odporność na temperatury do 130°C
High Temperature Rubber	Vulcan Red 60-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonałe właściwości antyadhezyjne • Odporność na temperatury do 260°C
Double layer elastomer	Lotus-XR Cream	<ul style="list-style-type: none"> • Antyadhezyjna warstwa zewnętrzna z elastomeru fluorowego • Odporność na temperatury do 250°C • Ulepszone właściwości dynamiczne i charakterystyka fizyczna • Łatwe w czyszczeniu • Możliwość ponownego przeszlifowania
Double layer	Lotus-FEP Lotus-PFA Black 70-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Złożona, nieprzywierająca warstwa zewnętrzna z Teflonu® • Odporność na temperatury do 260°C • Właściwości antyadhezyjne • Chropowatość powierzchni : Ra 0,4µm • Łatwe w czyszczeniu

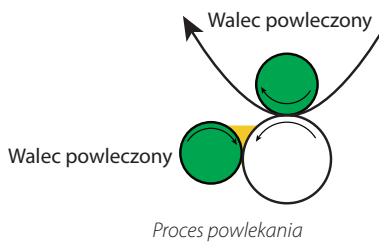
INNE PROCESY POWLEKANIA

W dziedzinie produkcji folii samoprzylepnych i papieru można zastosować kilka technik nakładania powłok podkładowych i wykończeniowych.

Firma Hannecard posiada w swojej ofercie zarówno gumowe, jak również poliuretanowe powłoki na walce, odpowiednie zarówno dla powłok na bazie wody jak i rozpuszczalników.

W zależności od procesu, walec pobierający, przenoszący lub oporowy może być powleczony elastomerem.

Wszystkie wymienione poniżej właściwości są również dostępne w wersjach antystatycznych



Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Guma standardowa	MultiCoat-SB Green 35-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Doskonałe właściwości powierzchni Wysoka czystość Odporność na temperatury do 120°C
Wysokiej klasy PU	Monkal-5 Zielony przezroczysta Żółty przezroczysty 50-70 (80) shore A	<ul style="list-style-type: none"> Najlepsza stabilność dynamiczna przy dużych prędkościach Specjalna, bezawaryjna technologia odlewania Poprawione właściwości transferu, odpowiednie zarówno dla niskiego, jak i wysokiego ciężaru powłoki Odporność na temperatury do 80°C

TULEJE

Wysokiej jakości powłoki Hannecard są dostępne jako powłoki na walce i powłoki na tuleje.

Posiadamy w stałej dostępności niezbędne trzpienie i sprzęt do produkcji, dzięki czemu możemy zapewnić (stożkowe) tuleje, które spełniają wymagania większości typów maszyn.

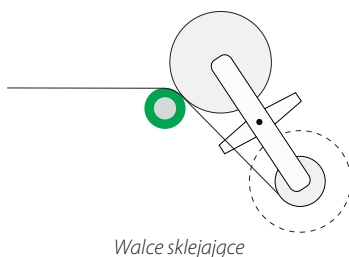
Seria EasySleeve nadaje się do walców aplikujących i transferowych, jak również do oporowych w procesach laminowania i powlekania.

POZOSTAŁE ZASTOSOWANIA

W kontakcie z klejem i podkładem etykiet stosuje się różne walce z powłoką elastomerową, których zadaniem jest polepszenie wydajności produkcji.

Walce sklejące

W przypadku ciągłych linii produkcyjnych, często pracujących z dużą prędkością, łączenie szpul papierowych i foliowych musi być w pełni niezawodne. Firma Hannecard oferuje szereg rozwiązań specjalnych.



Walce sklejące

Rozwiązanie	Charakterystyka
MicroGraf Czarny - Guma piankowa 40 shore 00	<ul style="list-style-type: none"> Gumowa powłoka piankowa o doskonałej sprężystości i właściwościach fizycznych Nadaje się szczególnie do podkładów papierowych
MicroGraf Plus Czarny - Guma piankowa Podwójna warstwa	<ul style="list-style-type: none"> Guma piankowa z zamkniętą warstwą wierzchnią Zwiększona odporność na ścieranie, brak wrywania fragmentów gumy piankowej Twardość warstwy wierzchniej : zalecana 60 Shore A
SpliceoGraf-XP Żółty - PU 22 or 30 shore A	<ul style="list-style-type: none"> Miękka, kompaktowa powłoka o doskonałej odkształcalności i dobrych właściwościach fizycznych

POWIĄZANE DOKUMENTY

- Rozwiązania - „**Wytłaczanie folii**”
- Rozwiązania - „**Laminowanie i powlekanie**”
- Rozwiązania - „**Drukowanie etykiet i wąskich materiałów**”
- Rozwiązania - „**Rozprowadzanie folii z tworzyw sztucznych**”
- Rozwiązania - „**Nawijanie i cięcie wzdłużne**”
- Rozwiązania - „**Obróbka koronowa**”
- Informacja o produkcie - „**Lotus**”

Kontrola wstęgi

Naprężanie, nawijanie i prowadzenie musi być zarządzane na całej linii produkcyjnej, szczególnie przy dużych prędkościach. W niektórych przypadkach powłoki wymagają właściwości antystatycznych, nieprzywierających i/lub wysokotemperaturowych.

Poniżej przedstawiamy niektóre z rozwiązań firmy Hannecard. Powłoki te mogą posiadać specjalne wykończenia powierzchni i rowki. Więcej informacji na temat rozszerzonych możliwości można znaleźć w naszych specjalnych ulotkach, dotyczących produkcji i przetwarzania folii z tworzyw sztucznych.

Rozwiązanie	Charakterystyka
PressoGraf-SB Czarny - Guma 70-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rozwiązanie standardowe o doskonałej odporności na rozpuszczalniki • Antystatyczny • Dobre właściwości fizyczne i odporność na ścieranie • Odporność na temperatury do 125°C
HanneStar-AS Czarny - Guma 25-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Zalecany dla wałków rozprowadzających i nawijających • Antystatyczny • Dobre właściwości fizyczne i odporność na ścieranie • Odporność na temperatury do 110°C
NipFoil-HT Czerwony - Guma 55-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Zalecany do zastosowań w wysokich temperaturach i przy wysokich obrotach • Odporność na temperatury do 260°C
NipFoil-HT-AS Czarny - Guma 55-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Zalecany do zastosowań w wysokich temperaturach i przy wysokich obrotach • Antystatyczny • Odporność na temperatury do 260°C
PressoGraf-XP Czarny - PU 90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomite właściwości fizyczne i odporność na ścieranie • Antystatyczny • Odporność na temperatury do 90 °C (na sucho)
Hannethane-SC Czarny - PU 40-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomite właściwości fizyczne i odporność na ścieranie • Półprzewodnik • Ulepszone właściwości zwalniające • Odporność na temperatury do 90 °C (na sucho)
HanneRelease Czarny - PU 70-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Znakomite właściwości fizyczne i odporność na ścieranie • Półprzewodnik • Wyjątkowe właściwości zwalniające • Odporność na temperatury do 90 °C (na sucho)

KORZY CI OFEROWANE PRZEZ FIRM HANNECARD

- Specjalna technologia gumowa i poliuretanowa
- Klasyczne, antystatyczne i półprzewodnikowe pokrycia i pokrycia o podwyższonych właściwościach antyadhezyjnych
- Proces produkcyjny zapewniający najwyższą czystość i stałą jakość
- Specjalny sprzęt do precyzyjnego szlifowania, polerowania i mierzenia o wysokiej precyzji

POTRZEBNE DODATKOWE INFORMACJE?

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z lokalnym partnerem firmy Hannecard lub zapraszamy naszą stronę internetową www.hannecard.pl