



HP HVOF Thermal Spray

ГАЗОТЕРМИЧЕСКИЕ НАПЫЛЕНИЯ ДЛЯ ДЛЯ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ВАЛОВ И ВАЛОВ ЦБП

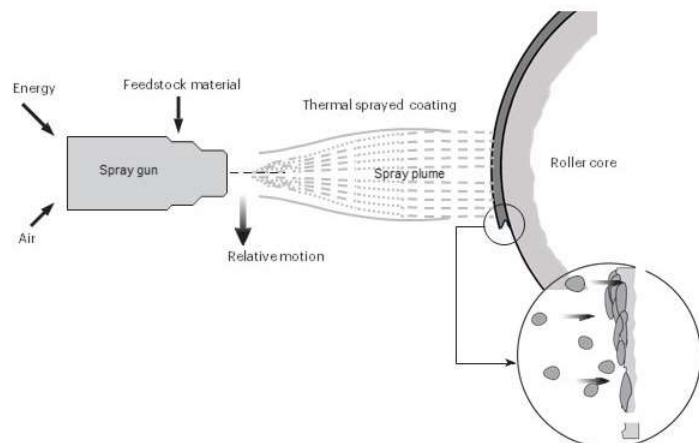
Hannecard LaFleche (г.Ла-Флеш, Франция) относительно недавно инвестировал в новую установку для газотермического напыления способом HVOF.

Данный способ HVOF подразумевает напыление нагретых и ускоренных до сверхзвуковых скоростей порошковых материалов на поверхность вала. Способ отлично себя зарекомендовал для защиты металлических поверхностей от истирания, эрозии, коррозии, повышения химической сопротивляемости и восстановления поверхности вала.

HVOF, что означает 'High Velocity Air Fuel (Сверхскоростное воздушное топливо)', это процесс использующий воздух как окислитель. Оборудование состоит из HVOF-пушки в которой происходит подача порошка в воздушно-топливную струю с температурой около 1900°C. Таким образом возможно применять эффективные материалы на основе карбидов с практически нулевым окислением.

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВ :

	ЛаФлеш	Фижак
общая длина	10 000 мм	1 200 мм
длина бочки	8 760 мм	
максимум Ø	2 000 мм	400 мм
max вес	32 тонны	100 кг



ПРОИЗВОДСТВО

После того, как напыление нанесено на поверхность вала, мы можем отшлифовать его вплоть до шероховатости 0.05 µm (зеркальность).

Также, есть возможность добавить свойства сопротивления налипанию поверхности вала с сохранением свойств сопротивления истиранию.

В **Hannecard la Flèche** (г.ЛаФлеш, Франция) установка HVOF позволяет работать с валами диаметром от 200 до 2000 мм, длиной от 1000 до 8760 мм и весом до 32 тонн.

В **Hannecard Figéac** (г.Фижак, Франция) мы имеем возможность работать с валами до 400 мм, длиной до 1200 мм и весом до 100 кг.



РЕШЕНИЯ HANNECARD

Hannecard предлагает 3 уникальных типа газотермического напыления высшего качества

- Карбиды хрома
- Карбиды вольфрама
- Карбиды с тефлоновым внешним слоем

Все наши решения доступны в версии 'Standard' или в версии 'Plus'. Преимуществом версии 'Plus' является применение специальных порошков для получения напыления с повышенной твердостью и повышенным сопротивлением коррозии и истиранию.

Тип	Решение	Характеристики
Карбид хрома	HanneSpray Cr (PikoChrome) Твердость до 900 HV Шероховатость: 0,05 - 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление коррозии • Большая максимальная толщина • Max температура: 900°C
	HanneSpray Cr Plus (PikoChrome Plus) Твердость до 1100 HV Шероховатость: 0,05 - 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Наилучшее сопротивление коррозии • Хорошее сопротивление истиранию • Пищевая сертификация (EU & USA) • Max температура: 900°C
Карбид вольфрама	HanneSpray W (PikoCal) Твердость до 1100 HV Шероховатость: 0,05 - 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Очень хорошее сопротивление истиранию • Сильная адгезия к металлу • Большая максимальная толщина • Max температура: 500°C
	HanneSpray W Plus (PikoCal Plus) Твердость до 1400 HV Шероховатость: 0,05 до 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Наилучшее сопротивление истиранию (повышенная твердость) • Лучшее сопротивление коррозии • Max температура: 500°C
Карбиды + Teflon	Carburflon Цвет: черный	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление истиранию • Сопротивление налипанию • Возможно "по месту" • Max температура: 210°C
	Carburflon NG Цвет: угольно черный	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление истиранию • Низкая смачиваемость • Хорошее сопротивление царапинам • Отличное сопротивление налипанию • Пищевая сертификация (с Hannespray Cr Plus) • Возможно "по месту" • Max температура: 400°C

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

HVAF напыления очень плотные и имеют значения остаточных напряжений на сжатие, позволяющие достигать большой толщины наносимого напыления.

По сравнению с покрытиями из твердого хрома наши напыления имеют следующие преимущества:

- Сопротивление истиранию до 10 раз выше чем у покрытий из твердого хрома
- Отсутствует водородное охрупчивание (разрушения металла от воздействия атомарного H)
- Выше твердость (для хрома максимум 900HV)
- Лучшее сопротивление коррозии
- Возможность нанесения напыления большой толщины
- Возможность тонкой шлифовки до зеркального состояния
- Не применяется Cr6+ (канцерогенный продукт применяемый в получении твердого хрома)
- Возможна пищевая сертификация (Hannespray Cr Plus и Carburflon NG)

Другие предложения от Hannecard:

- Полный сервис (изготовление нового вала + напыление)
- Восстановление посадочных мест подшипников
- Балансировка

ОСТАЛИСЬ ВОПРОСЫ ?

Для получения информации предлагаем связаться с ООО "Ханнекард-РУС" или посетить наш сайт: www.hannecard.com