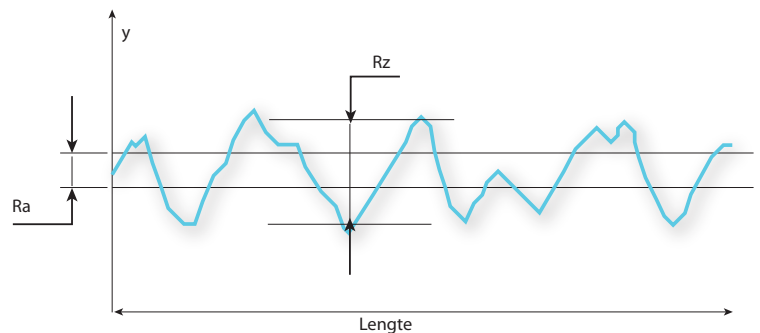


TERMINOLOGIE BIJ DE OPPERVLAKTE-EIGENSCHAPPEN VAN BEKLEDE ROLLEN

Alle elementen waarnaar in dit document wordt verwezen, hebben betrekking op de internationale standaard ISO 6123/2-1982 waarin de vereisten voor oppervlakteruwheid bij beklede rollen wordt gedefinieerd.

De afwerking van met rubber beklede rollen wordt kwantitatief uitgedrukt in één van volgende eenheden:

- Ra: Rekenkundig gemiddelde afwijking van het profiel in micrometer (μm)
- Rz: Gemiddelde hoogte van de ruwheidsdiepten op 5 punten, in micrometer (μm)



MOGELIJKE NABEWERKINGEN

1. Polijsten

Bij flexibele elastomeren is het oppervlak fluwelig, bij hardere elastomeren is dit eerder glad. Sporen van slijpen en schuren mogen niet zichtbaar zijn voor het blote oog. Geïsoleerde slijpafwijkingen zijn evenwel toegestaan.

Opgelet : niet alle elastomeerkwaliteiten kunnen worden gepolijst.

2. Naslijpen

Met het blote oog zijn er licht zichtbare sporen van slijpen en voortgang; deze zijn evenwel niet niet waarneembaar bij aanraking van de cilinder.

3. Standaard slijpen

Heel lichte sporen van slijpen en voortgang zijn zichtbaar maar nauwelijks waarneembaar bij aanraking van de cilinder.

4. Draaien

Het oppervlak wordt volledig gedraaid met een zo klein mogelijke voortgang per omwenteling. De draaigroeven zijn zichtbaar en voelbaar bij aanraking van de cilinder.

5. Onbewerkt

De oppervlaktestructuur van de bekleding ondergaat geen enkele behandeling en behoudt het aspect dat wordt verkregen na de vulkanisatie of na het uitharden. Een afdruk van de gebruikte weefselbanden (rubber) of gietsporen (polyurethaan) kan zichtbaar blijven.

6. Speciale nabewerking

Dit type nabewerking heeft betrekking op elke vorm van oppervlaktebewerking die afwijkt van de hierboven beschreven types en/of de hieronder vermelde normen.

HET VERBAND TUSSEN HARDHEID EN OPPERVLAKTERUWHEID

Er moet opgemerkt worden dat éénzelfde behandeling toch uiteenlopende waarden van oppervlakteruwheid kan opleveren.

Dit is het geval bij bekledingen die niet enkel een verschillende hardheid hebben, maar bovendien ook zijn samengesteld uit verschillende verbindingen.

MEER WETEN?

Voor meer informatie, gelieve uw lokale Hannecard-partner te contacteren of bezoek onze website: www.hannecard.com

Hardheid van de bekleding								
Shore A	< 50		50 tot 70		71 tot 99		≈ 100	
Pusey & Jones	> 120		120 tot 70		69 tot 10		9 tot 10	
Type oppervlaktebewerking	Genormaliseerde waarde van ruwheid (μm)							
	Ra	Rz	Ra	Rz	Ra	Rz	Ra	Rz
Polijsten	5	31,5	3,15	20	1,6	10	1	6,3
Fijn slijpen	6,3	40	4	25	2,5	16	1,6	10
Standaard Slijpen	10	63	6,3	40	4	25	2,5	16
Draaien	* Niet beschikbaar *							
Onbewerkt	* Niet beschikbaar *							