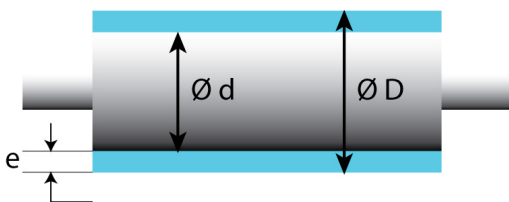


RODZAJE WYKOŃCZENIA POWŁOK

PROCES PRODUKCJI HANNECARD

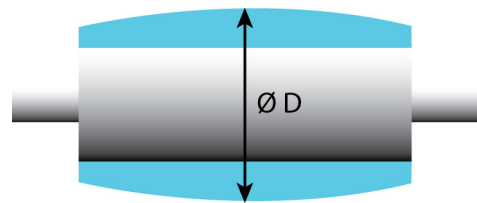
Nasze powłoki wykańczamy na wiele różnych sposobów. Poniżej przedstawiamy te najbardziej popularne. Chętnie pomożemy Państwu dobrać najlepszy typ wykończenia do Państwa potrzeb.

1. Wykończenie cylindryczne



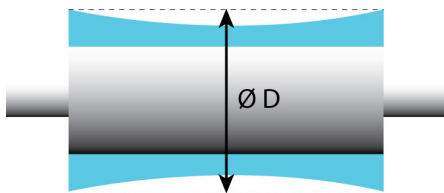
- Średnica wewnętrzna powłoki to $\varnothing d$
- Średnica zewnętrzna powłoki to $\varnothing D$
- Średnica zewnętrzna to inaczej
 $\varnothing D = \varnothing d + (2 \times \text{grubość powłoki})$

2. Wykończenie paraboliczne (bombiastość wypukła)



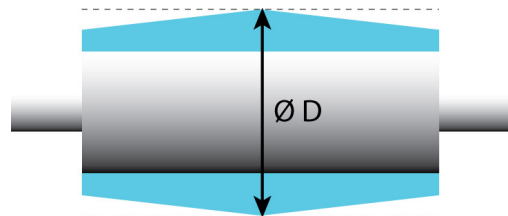
- Bombiastość w stosunku do $\varnothing D$
- Przykład: Bombiastość paraboliczna 0.8mm/D

3. Wykończenie hiperboliczne (bombiastość wklęsła)



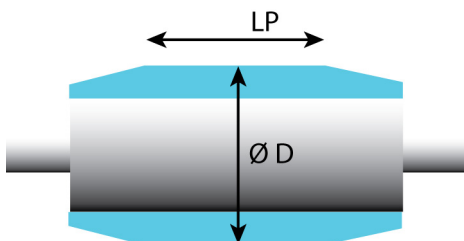
- Bombiastość w stosunku do $\varnothing D$
- Przykład: Bombiastość hiperboliczna 1 mm/D

4. Wykończenie dwustożkowe



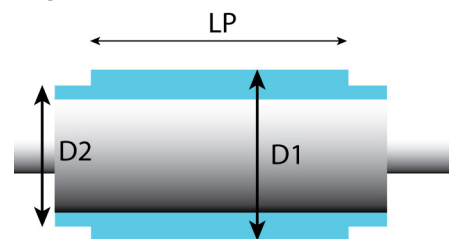
- Stożek w stosunku do $\varnothing D$
- Przykład: 3) Stożek 2mm/D

5. Wykończenie cylindryczno-dwustożkowe (płaskie + bombiastość)



- Długość LP określa odcinek cylindryczny
- Stożki są określane w stosunku do $\varnothing D$

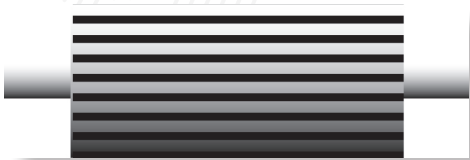
6. Podcięcia



- $\varnothing D1$ określa średnicę zewnętrzną powłoki
- $\varnothing D2$ określa średnicę po podcięciu
- LP określa odcinek cylindryczny

7. Rowki

a/ Rowki wzdłużne



Do uzgodnienia:

- Ilość wejść
- Kształt rowka

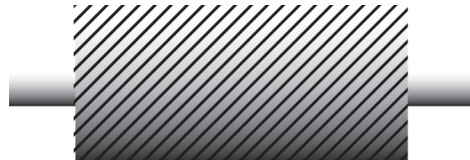
b/ Rowki poprzeczne



Do uzgodnienia:

- Ilość wejść (skok)
- Kształt rowka

c/ Rowki spiralne



Do uzgodnienia:

- Ilość wejść (skok)
- Skok
- Kierunek
- Kształt rowka

d/ Rowki rozpraszające



Do uzgodnienia:

- Ilość wejść (skok)
- Skok
- Kierunek
- Kształt rowka

e/ Rowki karo



Do uzgodnienia:

- Ilość wejść (skok)
- Kierunek
- Kształt rowka

8. Fazowanie



Do uzgodnienia:

- Albo wysokość x szerokość. Przykład: faza 2 x 2
- Albo kąt x szerokość. Przykład: faza 5 przy 45°

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym partnerem Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową:

www.hannecard.com

DOKUMENTY POWIĄZANE

- Informacja techniczna - 'Tolerancje geometryczne i wymiarowe'
- Informacja techniczna - 'Specyfikacja twardości'
- Informacja techniczna - 'Usługi mechaniczne'
- Informacja techniczna - 'Proces powlekania wałków'
- Informacja techniczna - 'Instrukcja doboru powłok'
- Informacja techniczna - 'Wykończenie powierzchni powłok'
- Informacja techniczna - 'Transport i opakowanie'