



GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DE FILM ET FILM PLASTIQUE

LA TRANSFORMATION DES MATIERES PLASTIQUES

VOS BESOINS

- Fiabilité
- Résultat assuré
- Performance maximum
- Résistance à l'ozone, la température, aux sollicitations mécaniques et dynamiques
- Etats de surfaces à la demande
- Proximité et assistance technique

HANNECARD AVANTAGES

- Gamme de garnissages et possibilités techniques
- Possibilités dimensionnelles unique : jusqu'à 12 mètres de long et 32 tonnes de masse
- Caoutchoucs, silicones, polyuréthanes et composites
- Garnissages antistatiques et conducteurs
- Garnissages isolants
- Garnissage à "release" élevé
- Toutes les possibilités de finitions : de très lisse à très rugueux, cylindrique, bombage, rainurages, perçages, etc.
- Fourniture d'axes neufs : acier, inox, aluminium, composites...
- Equilibrage intégré
- Possibilités de maintenance
- Gestions de projets
- Support technique, contrats de progrès

*Nouvelle génération Hannecard qualité ECO

L'utilisation des plastiques est infinie. Dans de nombreux process, les rouleaux garnis sont une part essentielle de la qualité du produit final. Hannecard propose des solutions standards ou des versions hautes performances pour toutes les applications.

VUE D'ENSEMBLE

- Production de fibres plastiques et de granulés
- Production de films extrudés à plat ou en bulle (PE, PP, PETP, PE etc.)
- Production de films bi-orientés (BOPP, BOPET, BOPVC etc.)
- Transformation :
 - Etirage, enroulement, découpe, tension, guidage, séparation etc.
 - Traitements Corona et flamme
 - Impression et revêtement
 - Complexage
 - Embossage
- Production de PVC en feuilles, film ou produits finis
- Production de feuilles plastiques dures (PE, PP, PS, PC, PTFE etc.)
- Production de plastiques expansés (EPS, EPE, EPP etc.), production de mousses

GARNISSAGES HANNECARD

Type	Product	Characteristics
Standard Normal & Antistatique	NipFoil-S NipFoil-S-AS Caoutchouc - 45-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et contreparties pour applications diverses • Extrusion bulle ou à plat • Contreparties de traitements corona • Enroulage, découpe, enduction etc. • Température maximale : 125 °C - Résistance à l'ozone
Standard Antistatique	ClearFoil-S-AS Caoutchouc - 65-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et de contact • Non-tachant • Clair et antistatique (vert)
Hautes-performance Antistatique	NipFoil-Plus NipFoil-XP NipFoil-XP-AS NipFoil-XPE' NipFoil-XPE-AS' Caoutchouc - 50-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et contreparties pour applications diverses • Extrusion bulle ou à plat • Contreparties de traitements corona • Enroulage, découpe, enduction etc. • Température maximale : 140 °C - Résistance à l'ozone • Rouleaux de nip pour MDO (Extrusion à plat et films bi-orientés) • Rouleaux et roues pour l'étirement des fibres et la découpe • Plus grande résistance à l'abrasion et aux coupures
Spéciale	NipFoil-HP Caoutchouc - 65-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip pour les applications fortement chargées et haute températures (rouleaux de nip pour MDO) • Température maximale : 150 °C - Résistance à l'ozone
Silicone Normal & Antistatique	NipFoil-HT NipFoil-HT-AS Caoutchouc - 55-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip pour les applications très hautes températures • Contreparties de collage, de complexage et d'embossage • Température maximale : 220 °C
Silicone	Vulcan Caoutchouc - 60-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip pour les applications très hautes températures • Contreparties de collage, de complexage et d'embossage • Propriétés anticollantes spécifiques • Température maximale : 260 °C
Hautes-performance	BupFoil-S Caoutchouc - 70 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de contreparties d'enduction ou de complexage • Température maximale : 140 °C
Spéciale - Double couche	BupFoil-XP 60-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de contreparties d'enduction ou de complexage • Propriétés anticollantes améliorées • Température maximale : 250 °C

DOCUMENTS CONNEXES

- Solutions - 'Extrusion à plat'
- Solutions - 'Extrusion bulle'
- Solutions - 'PVC et plastiques souples'
- Solutions - 'Films plastiques bi-orientés'
- Solutions - 'Le déplisage'
- Solutions - 'Découpe et enroulage'
- Solutions - 'Traitement Corona'
- Fiche produit - 'Flexolys-Foam'
- Fiche produit - 'Lotus'
- Fiche produit - 'Edelweiss'

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com

Type	Product	Characteristics
Standard Antistatique	FoilSpread-AS Caoutchouc - 30-40 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Faibles duretés pour étirer le film • Souvent utilisée avec le rainurage "FlexSpreader" • Température maximale : 80 °C
Standard Silicone	Corona-S Caoutchouc - 70-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de traitement Corona • Isolation garantie 30 kV/mm
Hautes- perform- ance silicone	Corona-XP Caoutchouc - 70-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de traitement Corona • Isolation garantie 50 kV/mm • La plus haute stabilité électrique du marché • Résistance à l'abrasion exceptionnelle
Spéciale	Meteor-CH Meteor-TP Caoutchouc - 60-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip pour applications à très hautes températures • Contreparties de complexage et d'embossage à chaud • Haute résistance à l'abrasion • Résistance chimique exceptionnelle • Température maximale: 260 °C
Standard	GelForm-S Caoutchouc - 65-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et d'appui pour feuilles PVC et revêtements de sol • Température maximum : 110 °C
Silicone	GelForm-XP Caoutchouc - 45-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et d'appui pour feuilles PVC et revêtements de sol • Résistance accrue aux produits plastifiants • Température maximum : 180 °C
Hautes- performance	Hannethane-S Hannethane-XP PU - 25-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux pour découpe, enroulage et transport • Applications à haute abrasion • Température maximum : 60—90 °C
Hautes- performance	Hannethane-HP PU - 70-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux soumis à charges (dynamiques) élevées • Applications où le grip est nécessaire • Température maximum : 70 °C
Hautes- performance Antistatique	Hannethane-AS PU - 40-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et d'appui • Rouleaux pour découpe, enroulage et transport • Applications à haute abrasion et où l'antistatisme sont requises • Température maximum : 60—90 °C
Hautes- performance Semi- Conducteur	Hannethane-SC PU - 40-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de nip et d'appui • Rouleaux pour découpe, enroulage et transport • Applications à haute abrasion et où la conductivité sont requises • Température maximum : 60—90 °C
Spéciale Semi- Conducteur High Re- lease	HanneRelease PU - 40-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Applications où le release est nécessaire • Solution anti-pollution • Rouleaux de nip pour separation de films • Température maximum : 60—90 °C
Spéciale	Monkal HanneCoat PU - 40-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux de vernissage et d'enduction • Application et transfert de silicone • Rouleaux de contrepartie d'enduction
Special Tempé- ratures élevées	HanneTherm HanneDyn-XP PU - 90-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Application à charge élevée à haute température • Rouleaux d'étirage, de découpe • Température maximum : 140 °C
Revête- ment complexe	Lotus-FEP Lotus-PFA	<ul style="list-style-type: none"> • Contreparties de complexage hot-melt • Contreparties de calandrage et d'embossage • Capacités anti-collantes exceptionnelles • Température maximum : 200—260 °C
Revête- ment complexe	Lotus-XR Caoutchouc - 70 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Contreparties de complexage hot-melt • Contreparties de calandrage et d'embossage • Capacités anti-collantes exceptionnelles et excellent release • Rectifiable plusieurs fois • Température maximum : 250 °
Revête- ment complexe	Edelweiss	<ul style="list-style-type: none"> • Embossage profond pour PVC • Contreparties d'embossage • Température maximum : 150 °C
Revête- ment complexe	DuoStar-AS	<ul style="list-style-type: none"> • Réduction des vibrations et résistance à l'abrasion inégales grâce aux 2 couches : Caoutchouc très souple et polyuréthanes • Solution hautes performances pour enrouleur grandes vitesses • Température maximum : 80 °C
Mousse PU	Flexolys-Foam	<ul style="list-style-type: none"> • Mousse de Polyuréthane à structure fermées. Adapté pour rouleaux d'appui d'enrouleurs hautes vitesse. • Densité 0,4 à 0,6