

GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE TEXTILE **EXTRUSION, DECOUPE ET ENCOLLAGE & TISSAGE**

Aujourd'hui, les exigences essentielles pour les revêtements de rouleaux dans l'industrie textile sont la résistance chimique ainsi que la précision du revêtement appliqué, en particulier dans les applications spécialisées telles que l'extrusion, l'encollage et le tissage.

De plus, la durabilité du revêtement est un élément clé pour vous, en tant que client, dans votre démarche de maximisation de la rentabilité.

TOUJOURS A VOTRE SERVICE !

- Service complet maintenance pour rouleaux
- Service complet de maintenance pour rouleaux déplisseurs courbes, axes neufs également.
- Maintenance et réparation Mécanique sur tous types de rouleaux
- Axes neufs

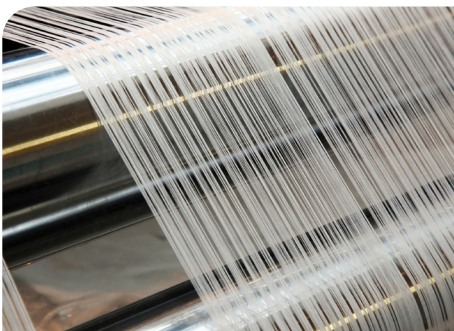
Chez Hannecard, nous mettons tout en œuvre pour vous aider à atteindre cet objectif. Les fabricants leader mondiaux du secteur comptent aujourd'hui sur le personnel technique et qualifié de Hannecard.

Grâce à nos usines en Europe, en Inde et en Chine, nous fournissons des solutions développées en coopération avec les fabricants de machines les plus innovants de l'industrie textile. Aussi bien dans le domaine du tissage, de l'ennoblissement, de la finition thermofixée que des applications non tissées.

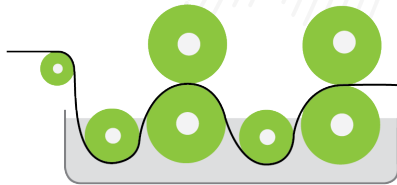
REVETEMENTS POUR L'EXTRUSION DE FILS

Sur une ligne d'extrusion de fil, des granulés synthétiques sont fondus et mélangés à une certaine température et pression, puis extrudés en filaments. Une fois que la masse fondue a été pompée à travers les centrifugeuses, les filaments sont refroidis lorsqu'ils tombent sur le tapis de traction. Dans cette section, les filaments sont étirés pour rendre le fil plus résistant. Le fil est ensuite placé sur un tambour de refroidissement avant d'être finalement mis sur des bobines.

Hannecard vous propose les revêtements suivants pour regarnir vos rouleaux de pression :



Solution	Dureté	Couleur	Caractéristiques et applications
Multihan Plus	70, 85 Shore A	Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure • Résistance aux fortes charges mécaniques et dynamiques • Bonne résistance à l'ozone et à divers solvants • Bonne résistance aux huiles et graisses • Très bonne résistance à la température
Hannetop-L	70-95 Shore A	Vert	<ul style="list-style-type: none"> • Propriétés mécaniques et dynamiques très élevées – résistance aux charges élevées • Technologie de collage spéciale résistante aux charges et températures élevées • Résistance aux fortes températures (jusqu'à 160°C) • Excellente résistance aux graisses, aux huiles minérales, au pétrole et au kérosène • Couleur claire – non tachant
Hannedyn XP	94, 98 Shore A	Blanc	<ul style="list-style-type: none"> • Roues de contre-pression pour couteaux • Excellentes propriétés mécaniques : résistance aux coupures et à l'abrasion • Excellente résistance aux huiles



station d'encollage

REVETEMENT POUR CALIBRAGE ET ENCOLLAGES DE TEXTILE

Le fil est préparé pour le processus de tissage. Il s'agit d'un processus d'imprégnation typique avec une solution à base d'amidon (fibres naturelles) ou autre (fibres synthétiques) pour améliorer les propriétés du fil en vue d'un traitement ultérieur.

Solution	Dureté	Couleur	Caractéristiques et applications
Bacroll	62, 79 Shore A	Noir	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement développé pour les rouleaux d'immersion • Haute stabilité chimique jusqu'à 100°C • Bonne résistance à l'abrasion
Chemblack	69, 79, 87 Shore A	Noir	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement développé pour les rouleaux presseurs • Haute stabilité chimique jusqu'à 100°C • Bonne résistance à l'abrasion
Filtex-CR	70-80 Shore A	Rouge	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement développé pour les rouleaux presseurs ou les rouleaux plongeurs • Combine une compression parfaite avec une application contrôlée de la quantité de colle déposée sur le fil, obtenue grâce à une surface structurée et microporeuse • Haute stabilité chimique jusqu'à 100°C
Hard-Squeeze	Ebonite	Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Partie de contre pression pour les sections de compressions inférieures • Matière stable et durable • Haute stabilité chimique jusqu'à 95°C

REVETEMENTS POUR METIER A TISSER

Pendant le processus de tissage, dans les métiers à tisser, les contre-rouleau (rouleaux de pression et de traction) sont recouverts de caoutchouc. Le revêtement doit être résistant aux huiles de filage textiles.

Solution	Dureté	Couleur	Caractéristiques et applications
OptiDraw	65 Shore A	Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement développé pour les rouleaux de pression ou de guidage • Efficacité optimale de l'étirage grâce à sa bonne adhérence et sa stabilité chimique
OptiDraw-Plus	65 Shore A	Beige foncé	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement développé pour les rouleaux de traction • Revêtement en caoutchouc avec une excellente adhérence et une bonne stabilité chimique • Résistance mécanique supérieure • Finition 'peau d'orange'
Hannestar-CR	75 Shore A	Gris	<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement développé pour les rouleaux de traction • Caoutchouc spécial avec une charge qui augmente la rugosité de surface après rectification • Meilleure adhérence et coefficient de frottement • Spécialement efficace en milieu humide



EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web : www.hannecard.com

Les rouleaux peuvent également être recouverts de bandes rugueuses en caoutchouc pour améliorer l'adhérence. En plus des applications de tissage, tuftage et emballage, ces bandes rugueuses en caoutchouc peuvent également être utilisées pour la sanforisation, le calandrage, l'étalonnage et la collecte de fils ou peluches.

Consultez notre brochure annexe : [Bandes rugueuses](#).