



Pièces Élastomères sur mesure

Pour des applications uniques
dans un large éventail d'industries



120

ans de traditions

En 1896 Edouard Kalker a créé la « **Manufacture Générale de Caoutchouc et d'Ebonite** » aux Lilas en région parisienne.

Le produit phare de l'époque était la poire pour les cornets d'avertisseurs des premières automobiles. Parmi les dates notables de l'expansion des activités on peut noter le transfert en 1961 à La Flèche (en Sarthe) et l'intégration au **groupe Hannecard** en 1997.

Dans le domaine du moulage et de l'extrusion, les rachats des sociétés Huber & Suhner (Suisse - 2003), Ziegler (Bas-Rhin - 2004) et Manufacture Bordelaise de Caoutchouc (Gironde - 2009) ont étoffé notre palette de produits et nos compétences. Nos productions de pièces techniques en élastomères sont concentrées sur ces 4 sites. De plus, la présence d'Hannecard dans plus de 20 pays est un formidable moteur de notre expansion.

Les exigences des clients et les marchés ont évolué et nous fournissons toujours des solutions sur mesures adaptées aux secteurs de pointe les plus demandeurs : défense, offshore, nucléaire, éléments de machines spécifiques.... Autant de domaines dans lesquels nous avons à cœur de relever les défis qui se présentent en offrant notre expertise dans la formulation des élastomères, la création des outillages et la réalisation finale dans le respect des cahiers des charges.

Notre offre est basée sur une philosophie simple résumée en **3 grands principes** :

1

Maîtriser les élastomères de A à Z.

De la formulation grâce à nos laboratoires internes, en passant par la fabrication des mélanges, jusqu'à la l'extrusion des profils et le moulage des pièces, nous assurons le contrôle constant du process et assurons la traçabilité de nos productions.

2

Penser long terme.

Nous entendons toujours développer nos solutions en étroite collaboration avec nos clients afin d'inscrire notre relation dans la durée.

Nous suivons certains d'entre eux depuis plus de 50 ans et nous adaptons constamment aux réglementations en vigueur telles que REACH ou les différentes normes locales en matière d'alimentarité ou de contact avec les produits traités (eau potable, médical, vide, nucléaire ...)

3

Relever les défis techniques.

Nous disposons de plus de 1.000 formules d'élastomères et en développons régulièrement de nouvelles afin de répondre précisément aux nouveaux besoins de nos clients. Parmi les nombreux exemples de défis que nous avons, le plus médiatique est certainement la fourniture du système de joints d'étanchéité de la 3ème arche de confinement de la centrale nucléaire de Tchernobyl.

Nos produits

Extrusion

Nous disposons de plus de 9 000 filières et en créons de nouvelles en permanence. Nos extrudeuses nous permettent de proposer des capacités uniques en matière de réalisation de profilés extrudés en caoutchouc naturel, Nitrile, EPDM, caoutchoucs fluorés, silicones et bien d'autres encore.

Outre la maîtrise des mélanges, le succès de la réalisation des profils passe par celle de la vulcanisation. Nous avons développé notre propre process d'extrusion discontinue en autoclave afin d'assurer la meilleure réticulation possible et de garantir les côtes les plus précises.

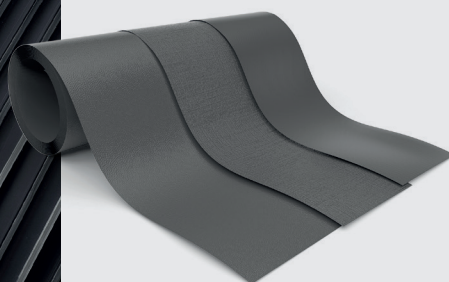


Moulage

Avec un parc de plus de 18 presses, des moyens de coulée polyuréthane sans réelles limites dimensionnelles et plus de 1 000 formulations élastomères, Hannecard propose des capacités uniques en terme de pièces moulées.

La conception et validation des moules sont gérées en interne par le bureau d'études.

Pour le caoutchouc et silicone, spécialisé dans les petites et moyennes séries, Hannecard maîtrise parfaitement deux technologies de moulage : **moulage par compression et moulage par compression/transfert.**



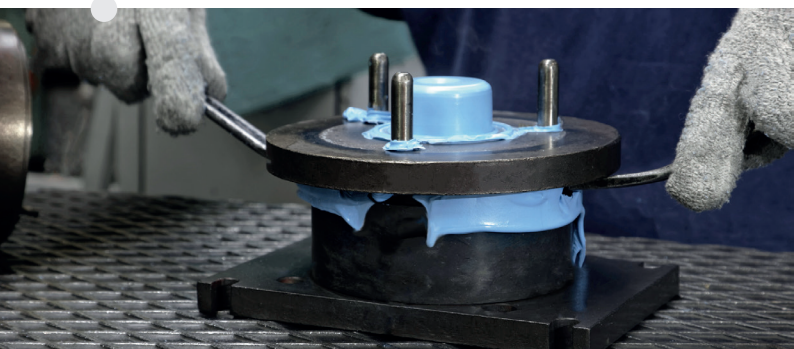
Calandrage

Nous proposons également des feuilles caoutchoucs ou silicones vulcanisées en aspect grain toile ou lisse en épaisseurs à la demande et des largeurs allant jusqu'à 1 500 mm de large.

Sur ces bases, nous offrons toutes formes et dimensions de joints plats découpés.

Les solutions avec renforts textiles sont maîtrisées par nos opérateurs de l'atelier calandrage.

Pour compléter notre offre, nous fabriquons et rectifions également des plaques polyuréthane.



Confection

L'atelier 'confection' comprend toutes les pièces pour lesquelles une application du caoutchouc cru est réalisée manuellement.

Cette confection permet de fournir des pièces de formes très spécifiques et peut intervenir dans des opérations de soudure pour des formes complexes et/ou des dimensions hors norme.

Quelques exemples:

- Réalisation de soufflet avec sous-couche
- Réalisation de blocs d'angle pour les étanchéités
- hydrauliques



Mélanges

Hannecard formule et fabrique ses propres mélanges. Avec plus de 120 ans d'expérience, Hannecard dispose de plus de 1 000 formules d'élastomères et développe régulièrement de nouvelles formules.

Ces mélanges couvrent l'ensemble des familles de caoutchoucs et peuvent être fournis sous forme de plaques, rouleaux calandrés ou bandes.

Chaque mélange fourni est systématiquement contrôlé par notre laboratoire afin de valider que la qualité soit en adéquation avec le cahier des charges.

Notre laboratoire peut également vous épauler pour le développement d'un nouveau mélange et dispose également de la capacité d'analyser des mélanges existants dont vous souhaiteriez connaître les caractéristiques.



Nos capacités

Nos capacités d'extrusion

- Des profilés de quelques mm² jusqu'à plus de 22 000 mm²
- Des longueurs droites sans soudure jusqu'à 33 000 mm linéaires
- < 33 kg/mètre linéaire
- Dureté : de 20 à 90 Shore A

Nos capacités de moulage

- Des pièces moulées caoutchouc et silicone jusqu'à 2 000 x 1 000 x 500 mm – Plage de dureté de 10 à 98 Shore A
- Des pièces moulées polyuréthane jusqu'à 2 000 x 2 000 x 8 000 mm – Plage de dureté de 10 Shore A à 82 Shore D
- Des solutions de surmoulage d'inserts métalliques

Nos capacités de calandrage

- Laize de largeur jusqu'à 1 500 mm



Nos marchés

Hannecard fournit des pièces en élastomère pour tout type d'industrie. Grâce à notre grande expérience et à nos perpétuelles innovations, vous avez la certitude de toujours disposer de la solution optimale.



Défense



Marine & Offshore



Infrastructure



Transport



Agroalimentaire



Industries



Energie



Autres



Nos services

Les services complémentaires à la réalisation de vos pièces techniques sont résumés ci-après :

- **Création d'outils**
 - Filière d'extrusion
 - Moule
- **Simulation numérique**
 - Simulation 2D et 3D
 - Analyse des performances des pièces dans la configuration d'utilisation finale
- **Installation / Expertise sur site**
 - Installation par personnels qualifiés équipés et formés au travail en sécurité dans les domaines les plus sévères
 - Suivi de proximité 'Interlocuteur responsable unique'
- **Analyse & Développement sur mesure**
 - Définition de types d'élastomère adaptés
 - Tests spécifiques requis par les clients
 - Analyse des élastomères existants
 - Laboratoire de recherche et

Besoin d'une solution sur mesure ou d'un devis? Contactez-nous

HANNECARD France

Site La Flèche, division élastomère
120, Allée des Pelouses
72200 La Flèche
France
T +33 243 48 11 11

HANNECARD Belgique

Division élastomère
Ninoofstesteeuweg 589
9600 Ronse
Belgique
T +32 55 23 76 30

HANNECARD Alsace

Site Alsace, division élastomère
51, Rue Strasbourg
67490 Dettwiller
France
T +33 388 91 40 25

HANNECARD Suisse

Division élastomère
Joweid Zentrum 3
8630 Rüti ZH
Suisse
T +41 55 250 28 30

elastomerparts@hannecard.com

www.hannecardparts.com